

建设项目环境影响报告表

(污染影响类)

项目名称：江门市奇宝电器有限公司年产电机 650 万台、
打蛋机 15 万台、搅拌机 35 万台迁扩建项目

建设单位（盖章）：江门市奇宝电器有限公司

编制日期：2022 年 9 月

中华人民共和国生态环境部制

声 明

根据《中华人民共和国环境影响评价法》、《中华人民共和国行政许可法》、《建设项目环境影响评价政府信息公开指南（试行）》（环办【2013】103号）、《环境影响评价公众参与办法》（部令第4号），特对环境影响评价文件（公开版）作出如下声明：

我单位提供的《江门市奇宝电器有限公司年产电机 650 万台、打蛋机 15 万台、搅拌机 35 万台迁扩建项目》（公开版）（项目环评文件名称）不含国家秘密、商业秘密和个人隐私，同意按照相关规定予以公开。

建设单位（盖章）



评价单位（盖章）



法定代表人（签名）

何强

法定代表人（签名）



2022年9月3日

本声明书原件交环保审批部门，声明单位可保留复印件

建设项目环境影响报告书（表） 编制情况承诺书

本单位深圳市水晴环保服务有限公司（统一社会信用代码91440300MA5HCH8B49）郑重承诺：本单位符合《建设项目环境影响报告书（表）编制监督管理办法》第九条第一款规定，无该条第三款所列情形，不属于（属于/不属于）该条第二款所列单位；本次在环境影响评价信用平台提交的由本单位主持编制的江门市奇宝电器有限公司年产电机650万台、打蛋机15万台、搅拌机35万台迁扩建项目环境影响报告书（表）基本情况信息真实准确、完整有效，不涉及国家秘密；该项目环境影响报告书（表）的编制主持人为陈仕光（环境影响评价工程师职业资格证书管理号2016035440350000003512440774，信用编号BH045281），主要编制人员包括陈仕光（信用编号BH045281）（依次全部列出）等1人，上述人员均为本单位全职人员；本单位和上述编制人员未被列入《建设项目环境影响报告书（表）编制监督管理办法》规定的限期整改名单、环境影响评价失信“黑名单”。

承诺单位(公章):

2022年9月3日

承诺书

根据《中华人民共和国环境影响评价法》、《中华人民共和国行政许可法》、《环境影响评价公众参与办法》(部令第4号),特对报批江门市奇宝电器有限公司年产电机650万台、打蛋机15万台、搅拌机35万台迁扩建项目环境影响评价文件作出如下承诺:

1、我们承诺对提交的项目环境影响评价文件及相关材料(包括但不限于建设项目内容、建设规模、环境质量现状调查、相关检测数据、公众参与调查结果)真实性负责;如违反上述事项,在环境影响评价工作中不負責任或弄虚作假等致使环境影响评价文件失实,我们将承担由此引起的一切责任。

2、我们承诺提交的环境影响评价文件报批稿已按照技术评估的要求修改完善,本报批稿的内容与经技术评估同意报批的版本内容完全一致,我们将承担由此引起的一切责任。

3、在项目施工期和营运期,严格按照环境影响评价文件及批复要求落实各项污染防治和风险事故防范措施,如因措施不当引起的环境影响或环境事故责任由建设单位承担。

4、我们承诺廉洁自律,严格按照法定条件和程序办理项目申请手续,绝不以任何不正当手段干扰项目评估及审批管理人员,以保证项目审批公正性。

建设单位(盖章)

法定代表人(签名)



评价单位(盖章)

法定代表人(签名)



2022年9月3日



注:本承诺书原件交环保审批部门,承诺单位可保留复印件。

打印编号: 1662087795000

编制单位和编制人员情况表

项目编号	j22rvi		
建设项目名称	江门市奇宝电器有限公司年产电机650万台、打蛋机15万台、搅拌机35万台迁扩建项目		
建设项目类别	35-077电机制造；输配电及控制设备制造；电线、电缆、光缆及电工器材制造；电池制造；家用电力器具制造；非电力家用器具制造；照明器具制造；其他电气机械及器材制造		
环境影响评价文件类型	报告表		
一、建设单位情况			
单位名称（盖章）	江门市奇宝电器有限公司		
统一社会信用代码	9144070455725733XP		
法定代表人（签章）	陈振强		
主要负责人（签字）	陈继州		
直接负责的主管人员（签字）	陈继州		
二、编制单位情况			
单位名称（盖章）	深圳市水晴环保服务有限公司		
统一社会信用代码	91440300MA5HC88B49		
三、编制人员情况			
1. 编制主持人			
姓名	职业资格证书管理号	信用编号	签字
陈仕光	2016035440350000003512440774	BH045281	陈仕光
2. 主要编制人员			
姓名	主要编写内容	信用编号	签字
陈仕光	全文	BH045281	陈仕光



姓名: 陈仕光
 Full Name: 陈仕光
 性别: 男
 Sex: 男
 出生年月: 1982年08月
 Date of Birth: 1982年08月
 专业类别: /
 Professional Type: /
 批准日期: 2016年05月22日
 Approval Date: 2016年05月22日

持证人签名:
 Signature of the Bearer

签发单位盖章:
 Issued by



签发日期: 2016年08月30日
 Issued on

管理号: 2016035440350000003512440774
 File No.



本证书由中华人民共和国人力资源和社会保障部
 会保障部、环境保护部联合颁发,它表明持证人
 人通过国家统一组织的考试,取得环境影响评价
 价工程师的职业资格。

This is to certify that the bearer of the Certificate
 has passed national examination organized by the
 Chinese government departments and has obtained
 qualifications for Environmental Impact Assessment
 Engineer.

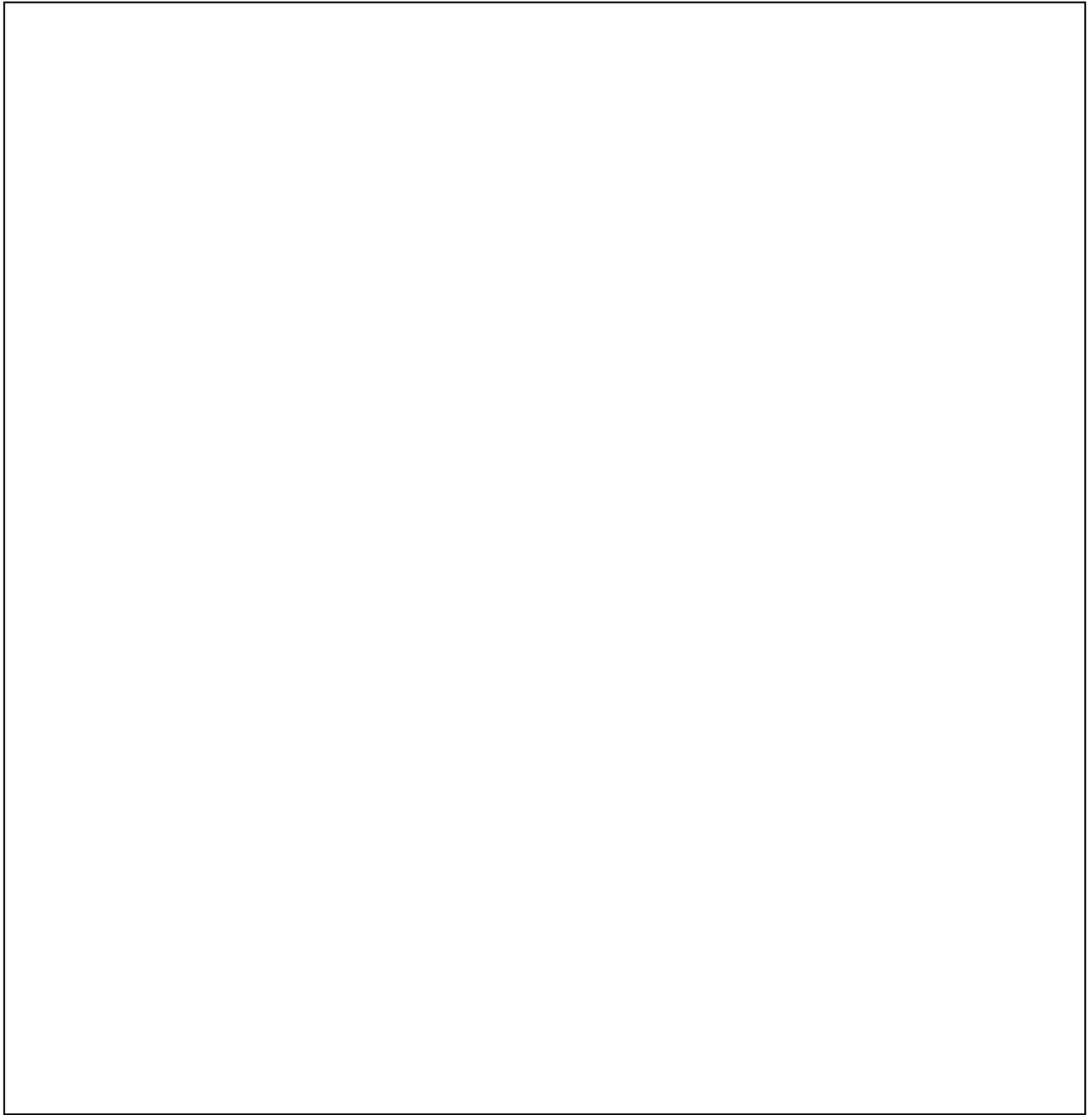


Ministry of Human Resources and Social Security
 The People's Republic of China



Ministry of Environmental Protection
 The People's Republic of China

编号: HP 00019352
 No.





统一社会信用代码
91440300MA5HCH8B49

营业执照

(副本)



名称 深圳市水清环保服务有限公司
类型 有限责任公司(自然人独资)

法定代表人 王桂香



成立日期 2022年06月10日

住所 深圳市龙岗区龙岗街道龙岗社区格水工业区3号401

登记机关



2022年06月18日

重要提示

1. 商事主体的经营范围由章程确定。经营范围中属于法律、法规规定应当经批准的项目，取得许可审批文件后方可开展相关经营活动。
2. 商事主体经营范围和许可审批项目等有关企业信用事项及年报信息和其他信用信息，请登录后下角的国家企业信用信息公示系统或扫描右上方的二维码查询。
3. 各类商事主体每年须于成立周年之日起两个月内，向商事登记机关提交上一自然年度的年度报告。企业应当按照《企业信息公示暂行条例》第十条的规定向社会公示企业信息。

国家企业信用信息公示系统网址：<http://www.gsxt.gov.cn>

国家市场监督管理总局监制

一、建设项目基本情况

建设项目名称	江门市奇宝电器有限公司年产电机 650 万台、打蛋机 15 万台、搅拌机 35 万台迁扩建项目		
项目代码	无		
建设单位联系人	[Redacted]		
建设地点	广东省江门市江海区连海路 270 号 1 栋二层、三层		
地理坐标	(E113 度 9 分 53.948 秒, N22 度 34 分 24.557 秒)		
国民经济行业类别	C3854 家用厨房电器具制造 C3812 电动机制造	建设项目行业类别	三十五、电气机械和器材制造业 38 77 电机制造 381；输配电及控制设备制造 382；电线、电缆、光缆及电工器材制造 383；电池制造 384；家用电力器具制造 385；非电力家用器具制造 386；照明器具制造 387；其他电气机械及器材制造 389 其他（仅分割、焊接、组装的除外；年用非溶剂型低 VOCs 含量涂料 10 吨以下的除外）
建设性质	<input checked="" type="checkbox"/> 新建（迁建） <input type="checkbox"/> 改建 <input checked="" type="checkbox"/> 扩建 <input type="checkbox"/> 技术改造	建设项目申报情形	<input checked="" type="checkbox"/> 首次申报项目 <input type="checkbox"/> 不予批准后再次申报项目 <input type="checkbox"/> 超五年重新审核项目 <input type="checkbox"/> 重大变动重新报批项目
项目审批（核准/备案）部门（选填）	/	项目审批（核准/备案）文号（选填）	/
总投资（万元）	260	环保投资（万元）	50
环保投资占比（%）	19.231	施工工期	0
是否开工建设	<input checked="" type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/> 是： ____。	用地（用海）面积（m ² ）	3540
专项评价设置情况	无		
规划情况	无		
规划环境影响评价情况	无		
规划及规划环境影响评价	无		

符合性分析			
其他符合性分析	<p>①生态红线</p>		
	<p>根据（附图 10 生态保护分级控制规划图），项目不在生态保护红线范围内。</p>		
	<p>②选址规划相符性分析</p>		
	<p>迁扩建项目位于广东省江门市江海区连海路 270 号 1 栋二层、三层(E113 度 9 分 53.948 秒, N22 度 34 分 24.557 秒)，根据土地证（江国用（2012）第 302909 号），迁扩建项目所在地用地类型为工业用地，根据（附图 11 江门市总体规划图）和（附件 4 土地证）可知，迁扩建项目所在地属于二类工业用地。因此，迁扩建项目选址符合规划。</p>		
<p>③环境质量底线</p>			
<p>项目所在区域空气质量为《环境空气质量标准》（GB3095-2012）及其 2018 年修改单中的二类环境空气质量功能区，地表水环境质量为《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）V类，声环境质量为《声环境质量标准》（GB3096-2008）3 类。</p>			
<p>④与法律法规相符性分析：</p>			
<p>与《珠江三角洲地区严格控制工业企业挥发性有机物（VOCs）排放的意见》（粤环〔2012〕18号）、《广东省打赢蓝天保卫战实施方案（2018—2020年）》（粤府〔2018〕128号）、《广东省打赢蓝天保卫战实施方案（2018—2020年）》（粤府〔2018〕128号）、《广东省打赢蓝天保卫战2018年工作方案》（粤环〔2018〕23号）和《江门市打赢蓝天保卫战实施方案（2019-2020年）》、《江门市挥发性有机物（VOCs）整治与减排工作方案（2018~2020年）》（印发稿）、《关于印发2020年挥发性有机物治理攻坚方案的通知》（环大气〔2020〕33号）、《关于印发广东省2021年大气、水、土壤污染防治工作方案的通知》（粤办函〔2021〕58号）、《广东省生态环境保护“十四五”规划》、《江门市生态环境保护“十四五”规划》的相符性分析见下表：</p>			
<p>表1-1 环保政策相符性分析</p>			
序号	要求	本项目情况	是否符合要求
<p>1.珠江三角洲地区严格控制工业企业挥发性有机物（VOCs）排放的意见（粤环〔2012〕18号）</p>			
1.1	开展集装箱、船舶、电子设备、金属容器制造等涉及表面涂装工艺企业的整治,积极淘汰落后涂装工艺,推广使用先进工艺,减少有机溶剂使用量。	迁扩建项目采用浸漆、滴漆工艺,均不属于淘汰落后的涂装工艺。	符合
1.2	未安装废气处理设施的工厂必须安装后处理设施收集涂装车间废气,	滴漆、烘干、丝印/移印、烘干（印刷）产生的废气经收集后,引至TA001（两级活性炭）处理后,通	符合

	集中进行污染处理。	过 DA001(35m)排气筒高空排放；浸漆、烘干、焊锡经收集后，引至 TA002（过滤棉+两级活性炭）处理后，通过 DA002（35m）排气筒高空排放；未被收集的废气在厂区无组织排放	
2、《广东省打赢蓝天保卫战实施方案（2018—2020年）》（粤府〔2018〕128号）、《广东省打赢蓝天保卫战2018年工作方案》（粤环〔2018〕23号）和《江门市打赢蓝天保卫战实施方案（2019-2020年）》			
2.1	禁止新建生产和使用高 VOCs 含量溶剂型涂料、油墨、胶粘剂、清洗剂等项目（共性工厂除外）	根据表 2-8 迁扩建项目原辅材料是否符合低挥发有机物分析表可知，迁扩建项目稀释后的绝缘漆（溶剂型）挥发性有机物含量为 294.171g/L，绝缘漆（水性）的挥发性有机物含量为 3g/L，均满足《低挥发性有机化合物含量涂料产品技术要求》（GBT38597-2020）；油墨的挥发性有机物含量为 3%，满足《油墨中可挥发性有机化合物(VOCs)含量的限值》（GB38507-2020）；因此，迁扩建项目不涉及高挥发性原辅材料	符合
2.2	全市建设项目实施 VOCs 排放两倍削减量替代，对 VOCs 指标实行动态管理，严格控制区域 VOCs 排放量。城市建成区严格限制建设化工、包装印刷、工业涂装等涉 VOCs 排放项目，新建石油化工、包装印刷、工业涂装企业原则上应入园进区。	根据表 2-8 迁扩建项目原辅材料是否符合低挥发有机物分析表可知，迁扩建项目稀释后的绝缘漆（溶剂型）挥发性有机物含量为 294.171g/L，绝缘漆（水性）的挥发性有机物含量为 3g/L，均满足《低挥发性有机化合物含量涂料产品技术要求》（GBT38597-2020）；油墨的挥发性有机物含量为 3%，满足《油墨中可挥发性有机化合物(VOCs)含量的限值》（GB38507-2020）；因此，迁扩建项目不涉及高挥发性原辅材料；VOCs 排放量实行两倍削减量替代	符合
3、关于印发《广东省挥发性有机物（VOCs）整治与减排工作方案（2018-2020年）》的通知			
3.1	推广低 VOCs 含量、低反应活性的原辅材料和产品。以减少苯、甲苯、二甲苯、二甲基苯酰胺等溶剂和助剂的使用为重点，实施原料替代。	根据表 2-8 迁扩建项目原辅材料是否符合低挥发有机物分析表可知，迁扩建项目稀释后的绝缘漆（溶剂型）挥发性有机物含量为 294.171g/L，绝缘漆（水性）的挥	符合

			<p>发性有机物含量为 3g/L，均满足《低挥发性有机化合物含量涂料产品技术要求》（GBT38597-2020）；油墨的挥发性有机物含量为 3%，满足《油墨中可挥发性有机化合物(VOCs)含量的限值》（GB38507-2020）；因此，迁扩建项目不涉及高挥发性原辅材料</p>	
3.2	优化生产工艺过程。加强工业企业 VOCs 无组织排放管理，推动企业实施生产过程密闭化、连续化、自动化技术改造，强化生产工艺环节的有机废气收集，减少挥发性有机物排放。		<p>滴漆、烘干、丝印/移印、烘干（印刷）产生的废气经收集后，引至 TA001（两级活性炭）处理后，通过 DA001（35m）排气筒高空排放；浸漆、烘干、焊锡经收集后，引至 TA002（过滤棉+两级活性炭）处理后，通过 DA002（35m）排气筒高空排放；未被收集的废气在厂区无组织排放</p>	符合
4. 《江门市挥发性有机物（VOCs）整治与减排工作方案（2018~2020年）》（印发稿）				
4.1	推广低 VOCs 含量、低反应活性的原辅材料和产品。以减少苯、甲苯、二甲苯、二甲基甲酰胺等溶剂和助剂的使用为重点，实施原料替代。		<p>根据表 2-8 迁扩建项目原辅材料是否符合低挥发有机物分析表可知，迁扩建项目稀释后的绝缘漆（溶剂型）挥发性有机物含量为 294.171g/L，绝缘漆（水性）的挥发性有机物含量为 3g/L，均满足《低挥发性有机化合物含量涂料产品技术要求》（GBT38597-2020）；油墨的挥发性有机物含量为 3%，满足《油墨中可挥发性有机化合物(VOCs)含量的限值》（GB38507-2020）；因此，迁扩建项目不涉及高挥发性原辅材料</p>	符合
5. 《关于印发 2020 年挥发性有机物治理攻坚方案的通知》（环大气〔2020〕33 号）				
5.1	处置环节应将盛装过 VOCs 物料的包装容器、含 VOCs 废料（渣、液）、废吸附剂等通过加盖、封装等方式密闭，妥善存放，不得随意丢弃，7 月 15 日前集中清运一次，交由资质的单位处置；		<p>迁扩建项目产生的废网版、废活性炭、废过滤棉、漆渣、废包装桶、废机油、废含油抹布均交由具有危险废物处理资质的单位处理</p>	符合
5.2	将无组织排放转变为有组织排放进		<p>滴漆、烘干、丝印/移印、烘干（印</p>	符合

		行控制，优先采用密闭设备、在密闭空间中操作或采用全密闭集气罩收集方式；对于采用局部集气罩的，应根据废气排放特点合理选择收集点位，距集气罩开口面最远处的 VOCs 无组织排放位置，控制风速不低于 0.3 米/秒，达不到要求的通过更换大功率风机、增设烟道风机、增加垂帘等方式及时改造；加强生产车间密闭管理，在符合安全生产、职业卫生相关规定前提下，采用自动卷帘门、密闭性好的塑钢门窗等，在非必要时保持关闭。	刷)产生的废气经收集后，引至 TA001 (两级活性炭)处理后，通过 DA001 (35m)排气筒高空排放；浸漆、烘干、焊锡经收集后，引至 TA002 (过滤棉+两级活性炭)处理后，通过 DA002 (35m)排气筒高空排放；未被收集的废气在厂区无组织排放；距集气罩开口面最远处的 VOCs 无组织排放位置，控制风速均大于 0.3 米/秒	
	5.3	按照与生产设备“同启同停”的原则提升治理设施运行率。根据处理工艺要求，在处理设施达到正常运行条件后方可启动生产设备，在生产设备停止、残留 VOCs 废气收集处理完毕后，方可停运处理设施。 VOCs 废气处理系统发生故障或检修时，对应生产工艺设备应停止运行，待检修完毕后同步投入使用；因安全等因素生产工艺设备不能停止或不能及时停止运行的，应设置废气应急处理设施或采取其他替代措施	迁扩建项目建成后废气治理措施需要按照与“同启同停”生产设备，处理设施达到正常运行条件后方可启动生产设备，在生产设备停止、残留 VOCs 废气收集处理完毕后，方可停运处理设施。VOCs 废气处理系统发生故障或检修时，对应生产工艺设备应停止运行，待检修完毕后同步投入使用	符合
	5.4	按照“适宜高效”的原则提高治理设施去除率，不得稀释排放。企业新建治污设施或对现有治污设施实施改造，应依据排放废气特征、VOCs 组分及浓度、生产工况等，合理选择治理技术，对治理难度大、单一治理工艺难以稳定达标的，要采用多种技术的组合工艺。采用活性炭吸附技术的，应选择碘值不低于 800 毫克/克的活性炭，并按设计要求足量添加、及时更换；各地要督促行政区域内采用一次性活性炭吸	迁扩建项目采用“两级活性炭”和“过滤棉+两级活性炭”处理有机废气，所使用的的活性炭碘值不低于 800 毫克/克的，并定期更换	符合

		附技术的企业按期更换活性炭，对于长期未进行更换的，于7月底前全部更换一次，并将废旧活性炭交有资质的单位处理处置，记录更换时间和使用量。	
6.《关于印发广东省2021年大气、水、土壤污染防治工作方案的通知》（粤办函〔2021〕58号）			
6.1	大气污染防治：8.实施低VOCs含量产品源头替代工程	根据表2-8 迁扩建项目原辅材料是否符合低挥发有机物分析表可知，迁扩建项目稀释后的绝缘漆（溶剂型）挥发性有机物含量为294.171g/L，绝缘漆（水性）的挥发性有机物含量为3g/L，均满足《低挥发性有机化合物含量涂料产品技术要求》（GBT38597-2020）；油墨的挥发性有机物含量为3%，满足《油墨中可挥发性有机化合物(VOCs)含量的限值》（GB38507-2020）；因此，迁扩建项目不涉及高挥发性原辅材料	
6.2	水污染防治：（三）深入推进工业污染治理	迁扩建项目外排废水为生活污水，生活污水经三级化粪池处理后，通过市政管网排入江海污水处理厂	
6.3	土壤污染防治：三、加强土壤污染源控制	项目生产单元全部作硬底化处理，自建污水处理设施、危废暂存区均作防腐防渗处理，不抽取地下水，不向地下水排放污染物，排放的污染物不涉土壤、地下水环境污染途径	
7.《广东省生态环境保护“十四五”规划》			
7.1	大力推进低VOCs含量原辅材料源头替代，严格落实国家和地方产品VOCs含量限值质量标准，禁止建设生产和使用高VOCs含量的溶剂型涂料、油墨、胶粘剂等项目。	根据表2-8 迁扩建项目原辅材料是否符合低挥发有机物分析表可知，迁扩建项目稀释后的绝缘漆（溶剂型）挥发性有机物含量为294.171g/L，绝缘漆（水性）的挥发性有机物含量为3g/L，均满足《低挥发性有机化合物含量涂料	

			产品技术要求》 (GBT38597-2020)；油墨的挥发性有机物含量为3%，满足《油墨中可挥发性有机化合物(VOCs)含量的限值》(GB38507-2020)；因此，迁扩建项目不涉及高挥发性原辅材料	
8. 《江门市生态环境保护“十四五”规划》				
8.1	科学制定禁煤计划，逐步扩大《高污染燃料目录》中“Ⅲ类(严格)”高污染燃料禁燃区范围，逐步推动全市高污染燃料禁燃区全覆盖。在禁燃区内，禁止销售、燃用高污染燃料；禁止新建、扩建燃用高污染燃料的设施，已建成的按要求改用天然气、电或者其他清洁能源。		项目使用电能，不涉及高污染燃料	
8.2	大力推进低VOCs含量原辅材料源头替代，严格落实国家和地方产品VOCs含量限值质量标准，禁止建设生产和使用高VOCs含量的溶剂涂料、油墨、胶粘剂等项目。严格实施VOCs排放企业分级管控，推动重点监管企业实施VOCs深度治理。		根据表2-8 迁扩建项目原辅材料是否符合低挥发有机物分析表可知，迁扩建项目稀释后的绝缘漆(溶剂型)挥发性有机物含量为294.171g/L，绝缘漆(水性)的挥发性有机物含量为3g/L，均满足《低挥发性有机化合物含量涂料产品技术要求》(GBT38597-2020)；油墨的挥发性有机物含量为3%，满足《油墨中可挥发性有机化合物(VOCs)含量的限值》(GB38507-2020)；因此，迁扩建项目不涉及高挥发性原辅材料	
8.3	推动企业逐步淘汰低温等离子、光催化、光氧化等低效治理技术的设施，严控新改扩建企业使用该类型治理工艺。		项目设施为TA001(两级活性炭)、TA002(过滤棉+两级活性炭)不涉及低温等离子、光催化、光氧化等低效治理技术	
表 1-2 与《江门市人民政府办公室关于印发<江门市区黑臭水体综合整治工作方案>的通知》(江府办[2016]23号)相符性分析				
	要求		本项目建设情况	符合性

	<p>严格落实投资准入负面清单制度,禁止“六河”流域内新建制浆造纸、电镀、制革、印染、印刷线路板、发酵酿造、规模化养殖和危险废物综合利用或处置项目以及排放含汞、砷、镉、铬、铅等重金属和持久性有机污染物的项目。[六河:蓬江区天沙河(含桐井河、天乡河、丹灶河、雅瑶河、泥海河等支流)、杜阮河(含杜阮北河)、江海区麻园河、龙溪河(含横沥河、石咀河、马鬃沙河)、新会区会城河、紫水河。]</p>	<p>迁扩建项目为家用厨房电器具制造和电动机制造不属于负面清单中禁止项目;迁扩建项目外排废水为生活污水,生活污水经三级化粪池处理后,通过市政管网排入江海污水处理厂</p>	<p>符合</p>									
	<p>重点整治区暂停审批流域内电氧化和生产过程中含有酸洗、磷化、表面处理工艺等相关行业的项目</p>	<p>根据表 2-8 迁扩建项目原辅材料是否符合低挥发有机物分析表可知,迁扩建项目稀释后的绝缘漆(溶剂型)挥发性有机物含量为 294.171g/L,绝缘漆(水性)的挥发性有机物含量为 3g/L,均满足《低挥发性有机化合物含量涂料产品技术要求》(GBT38597-2020);油墨的挥发性有机物含量为 3%,满足《油墨中可挥发性有机化合物(VOCs)含量的限值》(GB38507-2020);因此,迁扩建项目不涉及高挥发性原辅材料</p>	<p>符合</p>									
<p>⑤“三线一单”符合性分析:</p>												
<p>表 1-3 与《广东省人民政府关于印发广东省“三线一单”生态环境分区管控方案的通知》(粤府〔2020〕71 号)的相符性分析表</p>												
	<table border="1"> <thead> <tr> <th data-bbox="308 1310 930 1377">要求</th> <th data-bbox="930 1310 1300 1377">相符性分析</th> <th data-bbox="1300 1310 1428 1377">符合性</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td data-bbox="308 1377 930 1926"> <p>推动工业项目入园集聚发展,引导重大产业向沿海等环境容量充足地区布局,新建化学制浆、电镀、印染、鞣革等项目入园集中管理。依法依规关停落后产能,全面实施产业绿色化改造,培育壮大循环经济。环境质量不达标区域,新建项目需符合环境质量改善要求。加快推进天然气产供储销体系建设,全面实施燃煤锅炉、工业炉窑清洁能源改造和工业园区集中供热,积极促进用热企业向园区集聚。优化调整交通运输结构,大力发展“公转铁、公转水”和多式联运,积极推进公路、水路等交通运输燃料清洁化,逐步推广新能源物流车辆,积极推动设立“绿色物流”片区。</p> </td> <td data-bbox="930 1377 1300 1926"> <p>迁扩建项目位于广东省江门市江海区连海路 270 号 1 栋二层、三层,项目能耗均为电能</p> </td> <td data-bbox="1300 1377 1428 1926"> <p>符合</p> </td> </tr> <tr> <td data-bbox="308 1926 930 1986"> <p>贯彻落实“节水优先”方针,实行最严格水资源管</p> </td> <td data-bbox="930 1926 1300 1986"> <p>迁扩建项目外排废水为生活</p> </td> <td data-bbox="1300 1926 1428 1986"> <p>符合</p> </td> </tr> </tbody> </table>	要求	相符性分析	符合性	<p>推动工业项目入园集聚发展,引导重大产业向沿海等环境容量充足地区布局,新建化学制浆、电镀、印染、鞣革等项目入园集中管理。依法依规关停落后产能,全面实施产业绿色化改造,培育壮大循环经济。环境质量不达标区域,新建项目需符合环境质量改善要求。加快推进天然气产供储销体系建设,全面实施燃煤锅炉、工业炉窑清洁能源改造和工业园区集中供热,积极促进用热企业向园区集聚。优化调整交通运输结构,大力发展“公转铁、公转水”和多式联运,积极推进公路、水路等交通运输燃料清洁化,逐步推广新能源物流车辆,积极推动设立“绿色物流”片区。</p>	<p>迁扩建项目位于广东省江门市江海区连海路 270 号 1 栋二层、三层,项目能耗均为电能</p>	<p>符合</p>	<p>贯彻落实“节水优先”方针,实行最严格水资源管</p>	<p>迁扩建项目外排废水为生活</p>	<p>符合</p>		
要求	相符性分析	符合性										
<p>推动工业项目入园集聚发展,引导重大产业向沿海等环境容量充足地区布局,新建化学制浆、电镀、印染、鞣革等项目入园集中管理。依法依规关停落后产能,全面实施产业绿色化改造,培育壮大循环经济。环境质量不达标区域,新建项目需符合环境质量改善要求。加快推进天然气产供储销体系建设,全面实施燃煤锅炉、工业炉窑清洁能源改造和工业园区集中供热,积极促进用热企业向园区集聚。优化调整交通运输结构,大力发展“公转铁、公转水”和多式联运,积极推进公路、水路等交通运输燃料清洁化,逐步推广新能源物流车辆,积极推动设立“绿色物流”片区。</p>	<p>迁扩建项目位于广东省江门市江海区连海路 270 号 1 栋二层、三层,项目能耗均为电能</p>	<p>符合</p>										
<p>贯彻落实“节水优先”方针,实行最严格水资源管</p>	<p>迁扩建项目外排废水为生活</p>	<p>符合</p>										

	理制度，把水资源作为刚性约束，以节约用水扩大发展空间。落实东江、西江、北江、韩江、鉴江等流域水资源分配方案，保障主要河流基本生态流量。强化自然岸线保护，优化岸线开发利用格局，建立岸线分类管控和长效管护机制，规范岸线开发秩序；除国家重大项目外，全面禁止围填海。	污水，生活污水经三级化粪池处理后，通过市政管网排入江海污水处理厂	
	原则上不再新建燃煤锅炉，逐步淘汰生物质锅炉、集中供热管网覆盖区域内的分散供热锅炉，逐步推动高污染燃料禁燃区全覆盖；禁止新建、扩建水泥、平板玻璃、化学制浆、生皮制革以及国家规划外的钢铁、原油加工等项目。推广应用低挥发性有机物原辅材料，严格限制新建生产和使用高挥发性有机物原辅材料的项目，鼓励建设挥发性有机物共性工厂。	根据表 2-8 迁扩建项目原辅材料是否符合低挥发有机物分析表可知，迁扩建项目稀释后的绝缘漆（溶剂型）挥发性有机物含量为 294.171g/L，绝缘漆（水性）的挥发性有机物含量为 3g/L，均满足《低挥发性有机化合物含量涂料产品技术要求》（GBT38597-2020）；油墨的挥发性有机物含量为 3%，满足《油墨中可挥发性有机化合物(VOCs)含量的限值》（GB38507-2020）；因此，迁扩建项目不涉及高挥发性原辅材料	符合
<p>表1-4 与《江门市人民政府关于印发江门市“三线一单”生态环境分区管控方案的通知》（（江府[2021]9号）的相符性分析表“根据（附图13 环境管控单元图）可知，项目位于江海区重点管控单元（单元编号：ZH44070420002）”</p>			
判断类型	要求	对照简析	符合性
区域布局管控	1-2.【产业/禁止类】新建项目应符合现行有效的《产业结构调整指导目录（2019 年本）》《市场准入负面清单（2020 年版）》《江门市投资准入禁止限制目录（2018 年本）》等相关产业政策的要求	项目属于家用厨房电器具制造和电动机制造，不属于《产业结构调整指导目录》（2019年本）及《国家发展改革委关于修改<产业结构调整指导目录（2019年本）>的决定》（中华人民共和国国家发展和改革委员会令49号）产业政策文件中的限制类项目，也不属于《市场准入负面清单（2022年版）》中的禁止准入类项目，也不属于《江门市投资准入禁止限制目录（2018 年本）》中的禁止类项目。	符合
	1-4.【大气/限制类】大气环境受	根据表2-8 迁扩建项目原辅材料	

		<p>体敏感重点管控区内，禁止新建储油库项目，严格限制产生和排放有毒有害大气污染物的建设项目以及生产、使用高 VOCs 原辅材料的溶剂型油墨、涂料、清洗剂、胶黏剂等项目，涉及 VOCs 无组织排放的企业执行《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）等标准要求，鼓励现有该类项目搬迁退出。</p>	<p>是否符合低挥发有机物分析表可知，迁扩建项目稀释后的绝缘漆（溶剂型）挥发性有机物含量为 294.171g/L，绝缘漆（水性）的挥发性有机物含量为3g/L，均满足《低挥发性有机化合物含量涂料产品技术要求》（GBT38597-2020）；油墨的挥发性有机物含量为3%，满足《油墨中可挥发性有机化合物（VOCs）含量的限值》（GB38507-2020）；因此，迁扩建项目不涉及高挥发性原辅材料</p>	
	能源资源利用	<p>2-3.【能源/禁止类】在禁燃区内，禁止销售、燃用高污染燃料；禁止新、扩建燃用高污染燃料的设施，已建成的高污染燃料设施应当改用天然气、页岩气、液化石油气、电等清洁能源</p>	<p>项目使用电能，不涉及高污染燃料</p>	符合
	污染物排放管控	<p>3-3.【大气/限制类】化工行业加强 VOCs 收集处理；玻璃企业实施烟气深化治理，确保大气污染物排放达到相应行业标准要求。</p>	<p>滴漆、烘干、丝印/移印、烘干（印刷）产生的废气经收集后，引至 TA001（两级活性炭）处理后，通过 DA001（35m）排气筒高空排放；浸漆、烘干、焊锡经收集后，引至 TA002（过滤棉+两级活性炭）处理后，通过 DA002（35m）排气筒高空排放；未被收集的废气在厂区无组织排放；</p>	符合
	环境风险防控	<p>4-1.【风险/综合类】企业事业单位应当按照国家有关规定制定突发环境事件应急预案，报生态环境主管部门和有关部门备案。在发生或者可能发生突发环境事件时，企业事业单位应当立即采取措施处理，及时 通报可能受到危</p>	<p>迁扩建项目逐渐完善突发环境事件应急管理体系，加强安全管理，避免安全事故的发生。</p>	

		害的单位和居民，并向生态环境 主管部门和有关部门报告。		
--	--	--------------------------------	--	--

二、建设项目工程分析

江门市奇宝电器有限公司原厂房位于江门市江海区新兴路 85 号(部分)厂房占地面积约 4700 平方米,建筑面积约 9577.6 平方米,主要从事生产打蛋机、搅拌机、电机。2018 年 4 月 24 日取得《关于同意江门市奇宝电器有限公司家用电器生产项目环保备案的函》(江海环备[2018]16 号)(详见附件 5),2022 年 1 月 7 日取得《关于江门市奇宝电器有限公司新增年产电机 600 万台扩建项目环境影响报告表的批复》(江江环审[2022]4 号)(详见附件 6),企业未办理建设项目竣工环保验收和国家排污许可证手续。

表 2-1 企业环保手续情况表

序号	项目名称	审批文号	审批内容
1	《关于同意江门市奇宝电器有限公司家用电器生产项目环保备案的函》	(江海环备[2018]16号)	项目占地面积4700平方米,主要从事家用电器生产,项目总投资150万元,年产搅拌机50台。主要生产设备有:装配流水线8条。
2	《关于江门市奇宝电器有限公司新增年产电机600万台扩建项目环境影响报告表的批复》	(江江环审[2022]4号)	项目投资扩建,新增年产电机600万台生产项目,并在原有生产过程中增加丝印工序。扩建完成后,全厂年产打蛋机15万台,搅拌机35万台,电机600万台

因生产需要,项目拟投资 260 万元迁至广东省江门市江海区连海路 270 号 1 栋二层、三层,新厂区总占地面积 3540 平方米,建筑面积 7080 平方米。迁扩建后主要从事生产打蛋机、搅拌机、电机,年产电机 650 万台、打蛋机 15 万台、搅拌机 35 万台。

1、项目工程组成如下

表2-2 迁扩建后项目工程组成一览表

类别	建设内容		规模	工程内容
主体工程	二楼	印刷车间	位于车间内东北部,占地面积 76.5m ²	印刷、烘干
		组装车间	位于车间内东北部,占地面积 511.4m ²	组装
		实验室+静音房	位于车间内西部,占地面积 39.6m ²	实验
	三楼	滴漆车间	位于车间内北部,占地面积 83.6m ²	滴漆
		浸漆车间	位于车间内东北部,占地面积 72.4m ²	浸漆
		定子生产车间	位于车间内北部,占地面积 616.6m ²	定子生产线
		转子生产车间	位于车间内中间区域,占地面积 922.2m ²	转子生产线
		寿命实验室	位于车间内东南部,占地面积 25m ²	试验
辅助工程	二楼	仓库	位于车间内中间区域,占地面积 1200m ²	存放原辅材料及产品

建设内容

		办公区	位于车间内南部，占地面积 770m ²	办公
	三楼	仓库	两个仓库，均位于西部，占地面积 230m ² 、200m ²	存放原辅材料及产品
		办公区	位于车间内南部，占地面积 90m ²	办公
		油漆仓库	位于车间内东北角，占地面积 90m ²	存放油漆、稀释剂
公用工程	供电		由市政电网供电	
	供水		由市政管网供水	
环保工程	废气治理工程	滴漆、烘干、丝印/移印、烘干（印刷）	经收集后，引至 TA001（两级活性炭）处理后，通过 DA001（35m）排气筒高空排放，未被收集的废气在厂区无组织排放	
		浸漆、烘干、焊锡	经收集后，引至 TA002（过滤棉+两级活性炭）处理后，通过 DA002（35m）排气筒高空排放，未被收集的废气在厂区无组织排放	
	废水治理工程	生活污水	生活污水经化粪池预处理后排入市政管道，由江海污水处理厂处理后排入麻园河	
	噪声治理工程		减振、隔声	
固废治理工程		废包装桶交由供应商回收利用；废包装材料、废扎带、焊渣、不合格品交由相关回收部门回收利用；废网版、废活性炭、废过滤棉、漆渣、废包装桶、废机油、废含油抹布交由具有危险废物处理资质的单位处理。		

2、生产规模

表 2-3 迁扩建前后项目产品规模增减量一览表

产品名称	迁扩建前（万台/年）	迁扩建后（万台/年）	增减量（万台/年）
打蛋机	15	15	+0
搅拌机	35	35	+0
电机	600	650	+50

表 2-4 迁扩建前后项目生产设备使用情况一览表

序号	名称	设备规格	对应工序	单位	迁扩建前	迁扩建后	增减量
1	组装线	/	组装	条	10	10	0
2	转子生产线	/	/	条	8	8	0
3	手动压端板机	/	入端板	台	0	8	+8
4	手动压整流子机	/	入整流子	台	0	8	+8
5	二合一入端板入整流子	/	入端板入整流子	台	8	8	0
6	自动入轴机	YZ490、SHY-5	入轴	台	8	8	0
7	转子槽纸机	RC060B1	打槽纸	台	8	8	0

		、DZ490						
8	转子绕线机	/	绕线	台	32	32	0	
9	排绕机	/	绕线	台	0	3	+3	
10	转子碰焊机	/	碰焊	台	8	8	0	
11	冲芯机	/	入轴	台	8	8	0	
12	槽楔机	RC068B1	打槽楔	台	8	8	0	
13	车削机	/	整流子车削	台	8	8	0	
14	转子平衡机	/	自动平衡检测	台	6	6	0	
15	转子滴漆机	DJ-310-64	自动滴漆	台	4	4	0	
16	转子综合测试仪	/	转子综合测试	台	0	8	+8	
17	转子烘干炉(电加热)	/	烘干	台	0	4	+4	
18	转子电热烘箱	/	备用	台	0	1	+1	
19	定子生产线	/	/	条	5	5	0	
20	包纸机	/	包黄胶纸	台	10	10	0	
21	端子机	/	入端	台	15	15	0	
22	焊锡机	/	焊锡	台	5	5	0	
23	点焊机	RDC85B	焊接	台	0	5	+5	
24	扎带机	//	绑扎带	台	5	5	0	
25	剪扎带机	/	剪扎带	台	10	10	0	
26	切管机	/	套绝缘管	台	5	5	0	
27	超静音端子机	/	接线	台	0	20	+20	
28	测试机	/	测耐压	台	5	5	0	
29	定子绕线机	/	绕线	台	16	16	0	
30	定子浸漆机	/	浸漆	台	4	4	0	
31	定子烘干炉(电加热)	/	烘干	台	4	4	0	
32	定子电热烘箱	/	备用	台	0	1	+1	
33	电机组装线	/	组装	条	5	5	0	
34	八工位转盘式支架铆合机	/	支架	台	5	5	0	
35	测试机	IDI5316A-D20H	测试	台	5	5	0	
36	8轴转盘带机械手型 加点胶自动锁螺丝机	/	锁螺丝	台	3	3	0	
37	4轴带转盘型自动锁 螺丝机	/	锁螺丝	台	2	2	0	
38	多轴型自动螺丝机	KN-D4Z4	穿螺丝	台	5	5	0	
39	压风机	/	压风	台	5	5	0	
40	三合一自动机	/	/	台	5	5	0	

41	自动入刺破端子及综合测试机	/	测试	台	5	5	0
42	丝印机	/	丝印	台	4	4	0
43	移印机	/	移印	台	4	4	0
44	印刷烘烤炉	/	烘干	台	1	1	0
45	空气压缩机	/	/	台	3	3	0
46	油漆缸	1.5m ³	/	个	0	2	+2

3、项目原辅材料使用情况

表 2-5 迁扩建前后项目主要原辅料使用情况一览表

名称	单位	迁扩建前	迁扩建后	增减量	最大存储量
五金塑料	万套/年	50	50	+0	10
玻璃杯	万个/年	35	35	+0	3
电源线	万条/年	50	250	+200	8
开关	万套/年	50	300	+250	10
电机芯片	万片/年	50	50	0	2
锡丝（条）	吨/年	1.8	2.0	+0.2	0.5
绝缘漆（水性）	吨/年	13.1	11	-2.1	1.5
绝缘漆（溶剂型）	吨/年	7	7.042	+0.042	1.5
稀释剂	吨/年	0.14	0.13	-0.01	0.05
漆包线	吨/年	180	200	+20	4
黄胶纸	万米/年	90	150	+60	5
槽绝缘纸	吨/年	12	23	+11	4
槽楔	吨/年	12	15	+3	4
定子铁芯	万个/年	600	650	+50	50
转子铁芯	万个/年	600	650	+50	50
转子轴芯	万个/年	600	650	+50	50
扎带	万条/年	18000	20000	+2000	200
支架配件	万套/年	600	0	-600	0
装配	万套/年	600	0	-600	0
换向器	万个/年	0	650	+650	50
整流子	万个/年	0	650	+650	50
后支架	万个/年	0	650	+650	50
前支架	万个/年	0	650	+650	50
螺丝	万支/年	0	2000	+2000	200
介子	万个/年	0	2500	+2500	250
连接板	万个/年	0	650	+650	5
轴承	万个/年	0	650	+650	5
卡环、弹片、端子	万个/年	0	2500	+2500	50

端板	万个/年	0	650	+650	50
风叶	万个/年	0	650	+650	50
碳刷架、线架	万个/年	0	700	+700	50
胶圈	万个/年	0	650	+650	50
油墨	吨/年	0.1	0.12	+0.02	0.05
机油	吨/年	0	1.0	+1.0	0.5

表 2-6 化学品成分组成

序号	原材料	成分
1	绝缘漆 (溶剂型)	外观与性状：浅黄色透明液体，有类似苯的芳香气味，熔点(°C)：-30，沸点(沸程)°C：145，相对密度(水=1)：0.99±0.05，相对密度(水=1)：0.99±0.05，饱和蒸气压(kPa)：0.67(30°C)，燃烧热(kJ/mol)：3905.0，临界温度(°C)：318.6，溶解性：不溶于水，可混溶于苯、醇、醚等大多数有机溶剂；主要成分为：不饱和聚酯 80%、固化剂 12%、催化剂 3%，主溶剂 5%；详见附件 7 绝缘漆(溶剂型)MSDS；根据附件 11 绝缘漆(溶剂型)检测报告可知，挥发性有机化合物含量(VOCs)为 281g/L。
2	稀释剂	外观与性状：无色透明液体，有类似苯的芳香气味，熔点(°C)：-90，沸点(沸程)°C：70~142，相对密度(水=1)：0.94±0.02，相对蒸气密度(空气=1)：3.14，饱和蒸气压(kPa)：4.89(30°C)，燃烧热(kJ/mol)：3905.0，临界温度(°C)：318.6，溶解性：不溶于水，可混溶于苯、醇、醚等大多数有机溶剂；主要成分：主溶剂 50%，助溶剂 50%，详见(附件 8 稀释剂 MSDS)
3	绝缘漆 (水性)	外观与性状：乳白色乳液，无机械杂质，沸点/熔点范围：100°C/-10°C，相对密度(水=1)：1.01±0.05，饱和蒸气压(kPa)：2.34(30°C)，溶解性：溶于水，不溶于有机溶剂；主要成分为：水性树脂 22%、固化剂 9%、分散剂 0.5%，催化剂 0.5%，水 68%；详见(附件 9 水性绝缘漆 MSDS)；根据附件 12 绝缘漆(水性)检测报告可知，挥发性有机化合物含量(VOCs)为 3g/L。
4	油墨	其主要成分为水性聚氨酯(72~83%)、水(8~10%)、颜料(8~15%)、助剂(1~3%)，其中易挥发成分为助剂(1~3%)，项目以 3%分析，密度 1.2~1.3g/cm ³ ，形状：流体胶状物质，分解温度：不易分解，溶解度：溶于水，详见(附件 10 水性环保丝印油墨)。

用漆量计算：

根据建设单位提供资料，迁扩建后项目转子采用滴漆工艺，定子采用浸漆工艺，其中约有 250 万个产品需使用溶剂型绝缘漆，单个转子滴漆面积约为 0.045m²，单个定子浸漆面积约为 0.06m²；

其余400万个产品使用水性绝缘，单个转子滴漆面积约为0.015m²，单个定子浸漆面积约为0.02m²。滴漆或浸漆工艺基本不会造成太多漆料浪费，漆料附着率理论上可达100%，保守起见项目取值99.5%。根据建设单位提供资料，转子和定子的漆膜厚度一般不超过20μm，本项目按20μm计算。

用漆量计算公式：

$$Q = \frac{A \times D \times \rho \times 10^{-6}}{B \times \lambda}$$

式中：Q—用漆量，kg/a；A—工件涂装面积，m²；D—漆膜厚度，μm；ρ—油漆密度，g/cm³；B—油漆固含量，%；λ—喷漆利用率，%。

表2-7 迁扩建后项目用漆量计算一览表

喷漆工件	涂料品种	喷涂面积 A (m ²)	漆膜厚度 D (μm)	固含量 B	密度ρ (g/cm ³)	喷漆利用率λ	用漆总量 (t/a)
转子	稀释后的绝缘漆(溶剂型)	0.045×220 万	20	71.66%	1.038	99.5%	2.88
定子		0.06×220 万	20				3.83
转子	绝缘漆(水性)	0.015×430 万	20	31.72%	1.06	99.5%	4.33
定子		0.02×430 万	20				5.78

①绝缘漆（溶剂型）：稀释剂的体积比为 50：1，则稀释后的绝缘漆（溶剂型）的密度为 $(50 \times 1.04 + 1 \times 0.96) \div 51 \approx 1.038 \text{ g/cm}^3$ 。

②绝缘漆（溶剂型）挥发性有机化合物含量（VOCs）为 281g/L，密度为 1.04g/cm³，则绝缘漆（溶剂型）挥发性有机化合物占比为 $281 \div 1.04 \div 1000 = 27.02\%$ ，稀释剂易挥发成分占比 100%，则稀释后的绝缘漆（溶剂型）的易挥发成分占比 $(50 \times 1.04 \times 27.02\% + 1 \times 0.96 \times 100\%) \div (50 \times 1.04 + 1 \times 0.96) \approx 28.34\%$ 。

③绝缘漆（溶剂型）固含量 72.98%，稀释剂固含量 0，则稀释后的绝缘漆（溶剂型）的固含量为 $(50 \times 1.04 \times 72.98\% + 1 \times 0.96 \times 0) \div (50 \times 1.04 + 1 \times 0.96) \approx 71.66\%$ 。

④绝缘漆（水性）挥发性有机化合物含量（VOCs）为 3g/L，密度为 1.06g/cm³，则绝缘漆（水性）挥发性有机化合物占比为 $3 \div 1.06 \div 1000 = 0.28\%$ ，绝缘漆（水性）中水的含量为 68%，则固含量为 $1 - 0.28\% - 68\% = 31.72\%$ 。

⑤考虑损耗，项目绝缘漆（水性）年用量按 11t/a 计（转子滴漆使用 4.8/a，定子浸漆使用 6.2t/a）；稀释后的绝缘漆（溶剂型）年用量按 7.172t/a 计（转子滴漆使用 3.082t/a，定子浸漆使用 4.09t/a），则绝缘漆（溶剂型）年用量为 7.042t/a，稀释剂年用量为 0.13t/a（绝缘漆（溶剂型）：稀释剂的体积比为 50：1，绝缘漆（溶剂型）的密度 1.04g/cm³，稀释剂密度 0.96g/cm³，则质量比为 52:0.96=54.17:1）。

表 2-8 迁扩建项目原辅材料是否符合低挥发有机物分析表

序号	原材料	溶剂含量	参考标准	相符性
----	-----	------	------	-----

1	稀释后的绝缘漆（溶剂型）	294.17g/L	《低挥发性有机化合物含量涂料产品技术要求》（GBT38597-2020）表2 工业防护涂料-机械设备涂料-工程机械和农业机械涂料（含零部件涂料）-面漆（单组分）的限量值≤480g/L	符合
2	绝缘漆（水性）	3g/L	《低挥发性有机化合物含量涂料产品技术要求》（GBT38597-2020）表1 工业防护涂料-机械设备涂料-工程机械和农业机械涂料（含零部件涂料）-面漆的限量值≤300g/L	符合
3	水性环保丝网油墨	3%	《油墨中可挥发性有机化合物(VOCs)含量的限值》（GB38507-2020）表1 中水性油墨-网印油墨挥发性有机化合物（VOCs）限值为30%	符合
稀释后的绝缘漆（溶剂型）易挥发成分占比28.34%，密度为1.038g/cm ³ ，则稀释后的绝缘漆（溶剂型）中挥发性有机化合物含量（VOCs）为294.17g/L				

4、劳动定员和生产制度

表 2-9 迁扩建前后项目劳动定员及工作制度表

类别	迁扩建前	迁扩建后	增减量
劳动定员	项目工作人员 250 人，厂内设有饭堂，不设宿舍	迁扩建后工作人员 250 人，均不在厂区食宿	均不在厂区宿舍
工作制度	项目年工作 300 天，一天一班制，每班工作 10 小时	项目年工作 300 天，一天一班制，每班工作 10 小时	不变

5、资源能源利用

①给排水

迁扩建项目员工 250 人，均不在厂区食宿。根据《广东省用水定额》（DB44/T1461-2021），不食宿员工生活用水量按 10m³/(人·a)计算，则生活用水总量为 2500t/a。排污系数按 90%计算，则生活污水为 2250t/a，其污染物主要为 COD_{Cr}、BOD₅、SS、NH₃-N 等。生活污水经化粪池预处理后达到广东省《水污染排放限值》（DB44/26-2001）第二时段三级标准与江海污水处理厂进水标准较严者后排入市政管道，由江海污水处理厂处理后排入麻园河。

②迁扩建项目总水平衡图



图2-1 迁扩建项目总水平衡图（t/a）

表2-10 迁扩建前后项目资源能源利用情况

类别	迁扩建前	迁扩建后	增减量
能耗	年用电量 120 万度	年用电量 120 万度	不变

供水	年用水量 7425t/a, 其中生活用水量 7425t/a	年用水量 2500t/a, 其中生活用水 2500t/a	年用水量减少 4925t/a, 其中生活用水减少 4925t/a
----	-------------------------------	------------------------------	----------------------------------

工艺流程和产排污环节

转子生产工艺:

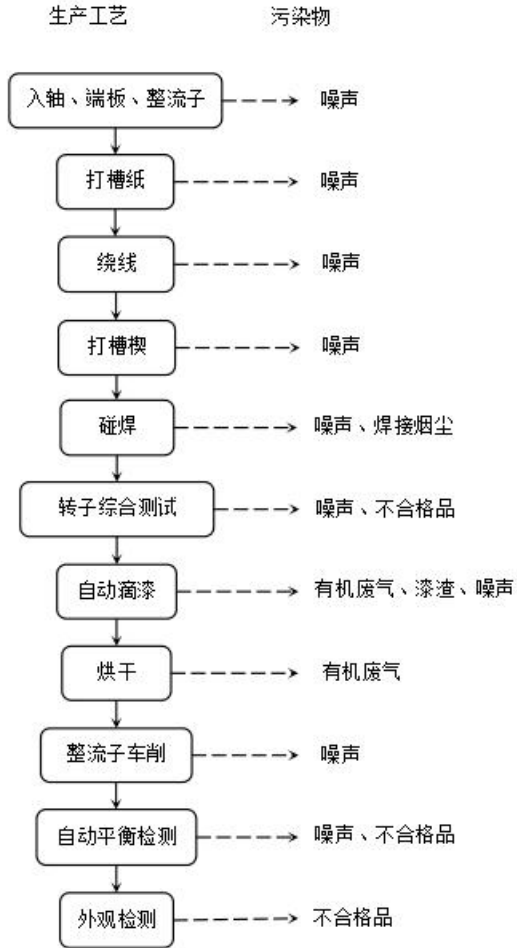


图 2-2 转子生产工艺流程图

转子生产工艺流程说明:

入轴、端板、整流子: 入轴主要是将转子轴心插入转子芯片中; 转子芯片经过入轴后, 在两端插入端板, 通过端板实现绝缘, 后续在轴上安装整流子, 此生产工序会产生噪声;

打槽纸: 转子内部嵌入绝缘板, 主要是为下一工序绕线做绝缘性的工作, 此生产工序会产生噪声;

绕线: 使用铜线在转子芯片绕成线圈, 此生产工序会产生噪声;

打槽楔、碰焊: 将塑料的槽楔打入转子与槽纸间, 通过脉冲焊接的方式将绕线后转子上的铜线与外部的电线连接, 此生产工序会产生噪声、焊接烟尘;

转子综合测试: 完成转子的组装工序后, 进行转子的电压、通电测试, 此生产工序会产生噪声和不合格品;

自动滴漆: 转子综合测试后, 进入滴漆环节, 将转子放在转子滴漆机的输送带上, 送入转子滴漆机内部进行自动滴漆处理; 此过程会产生有机废气、漆渣以及噪声;

烘干: 经过滴漆处理后的转子通过输送带直接进入转子烘干炉进行烘干, 烘干温度为

150°C~200°C，单批次烘干平均时间 50min。该工序产生有机废气；

整流子车削、自动平衡检测：整流子外购的为整体的，为保证转子后续的性能，需要在整流子部位削出凹槽，同时为了保证转子的直线平衡性，对其进行平衡测试，此生产工序会产生噪声和不合格品；

外观检测：经上述工序后，已完成转子生产的各个步骤，生产的转子进行外观检测即可交由组装工艺，此生产工序会产生不合格品；

定子生产工艺：

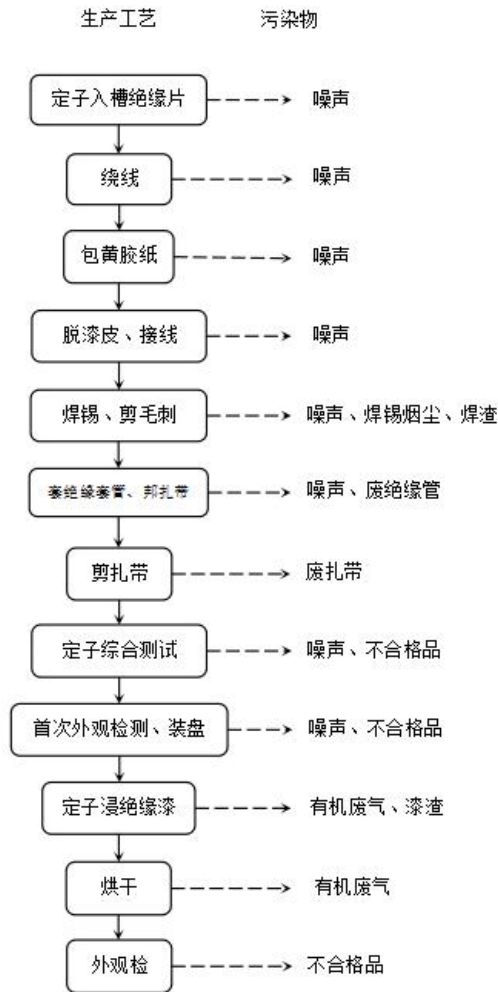


图 2-3 定子生产工艺流程图

定子生产工艺流程说明：

定子入槽绝缘片：将绝缘片嵌入定子内部，起到绝缘作用，此生产工序会产生噪声

绕线：使用铜线在定子部位绕成线圈，此生产工序会产生噪声；

包黄胶纸：通过包纸机将黄胶纸包在铜线上，使得绕在定子上的铜线不会散开，此生产工序会产生噪声；

脱漆皮、接线：外购的电线，将表面的漆皮削开后，接在定子上，此生产工序会产生噪声；

焊锡、去毛刺：通过焊机将电线焊接在定子上，同时对粗糙部分进行毛刺的去除，此生产工序会产生噪声、焊锡烟尘、焊渣；

套绝缘套管、绑/剪扎带：对焊接后的电线进行套管，并使用扎带绑成一捆，并将多余扎带剪除，此生产工序会产生噪声以及废绝缘管；

定子综合检测：完成定子的组装工序后，进行定子的性能测试，此生产工序会产生噪声以及不合格品；

首次外观检测、装盘：定子组装完成后，进行外观的检测，并装盘进行下一工序的浸漆准备，此生产工序会产生噪声以及不合格品；

浸漆：转子放入浸漆及烘箱一体的设备，转子在浸漆槽内通过，表面附着上一层绝缘漆，浸漆时间约为 2min，此生产工序会产生有机废气、漆渣；

烘干：经过浸漆后的定子自动进入烘箱进行烘干，烘干温度为 150°C~200°C，烘干的平均时间 88min，此生产工序会产生有机废气；

二次外观检测：经上述工序后，已完成定子生产的各个步骤，生产的定子进行外观检测即可交由组装工艺，此生产工序会产生不合格品。

组装工艺：

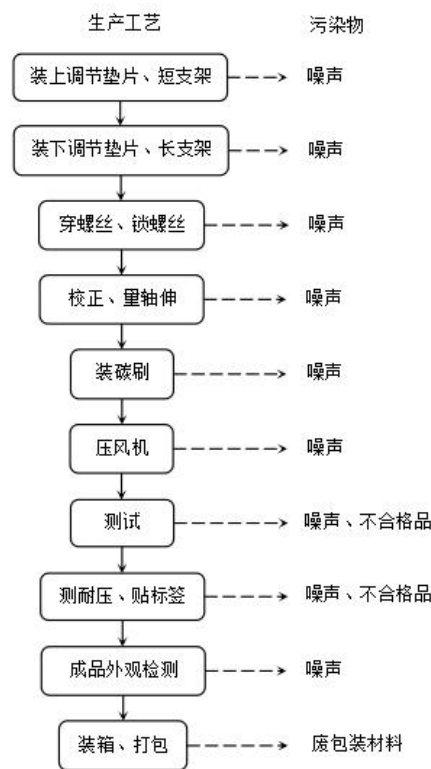


图 2-4 组装工艺流程图

组装生产工艺流程说明：

组装：生产出来的转子、定子统一在车间内进行组装，包括垫片、支架、螺丝的组装，同时还需要进行校正、量轴伸、装碳刷、压风机等步骤，以上工序均会产生噪声；

测试、测耐压：将电机通电后，对电机进行测试、测耐压，以上工序均会产生噪声以及不合格品；

贴标签：主要是对组装完成的电机进行标签的粘贴，该环节在常温下进行，不涉及挥发性有机物；

成品外观检测：主要是对成型的电机进行外观完整性的检测，保证入库前的质量，该工序会产生不合格品；

装箱打包：经外观检测，合格电机即进行装箱打包入库，该工序会产生废包装材料。
打蛋机、搅拌机生产工艺：

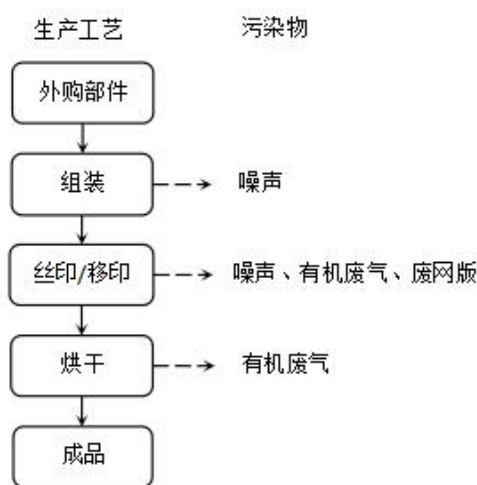


图2-5 打蛋机、搅拌机生产工艺流程图

打蛋机、搅拌机生产工艺流程说明：

组装：将五金塑胶通过螺丝等组装成成品，此工序产生一定的噪声。

丝印/移印：用丝印机/移印机将产品商标印在组装后的成品上，即为成品，此工序产生一定的有机废气和噪声；注：项目制网版及洗网版均委外处理。

烘干：项目将丝印/移印后产品放入印刷烘烤炉中烘干处理，此过程会产生有机废气。

与项目有关的原有环境污染问题

江门市奇宝电器有限公司原厂房位于江门市江海区新兴路85号(部分)厂房占地面积约4700平方米，建筑面积约9577.6平方米，主要从事生产打蛋机、搅拌机、电机。2018年4月24日取得《关于同意江门市奇宝电器有限公司家用电器生产项目环保备案的函》(江海环备[2018]16号)(详见附件5)，2022年1月7日取得《关于江门市奇宝电器有限公司新增年产电机600万台扩建项目环境影响报告表的批复》(江环审[2022]4号)(详见附件6)，企业未办理建设项目竣工环保验收和国家排污许可证手续。

根据原有项目备案函、环评、环评批复，原有项目采用的工艺流程及污染物排放情况如下：

1、生产规模：年产打蛋机15万台、搅拌机35万台、电机600万台。

题

2、主要生产工艺流程

原有项目主要生产工艺流程如下：

电机生产工艺流程：

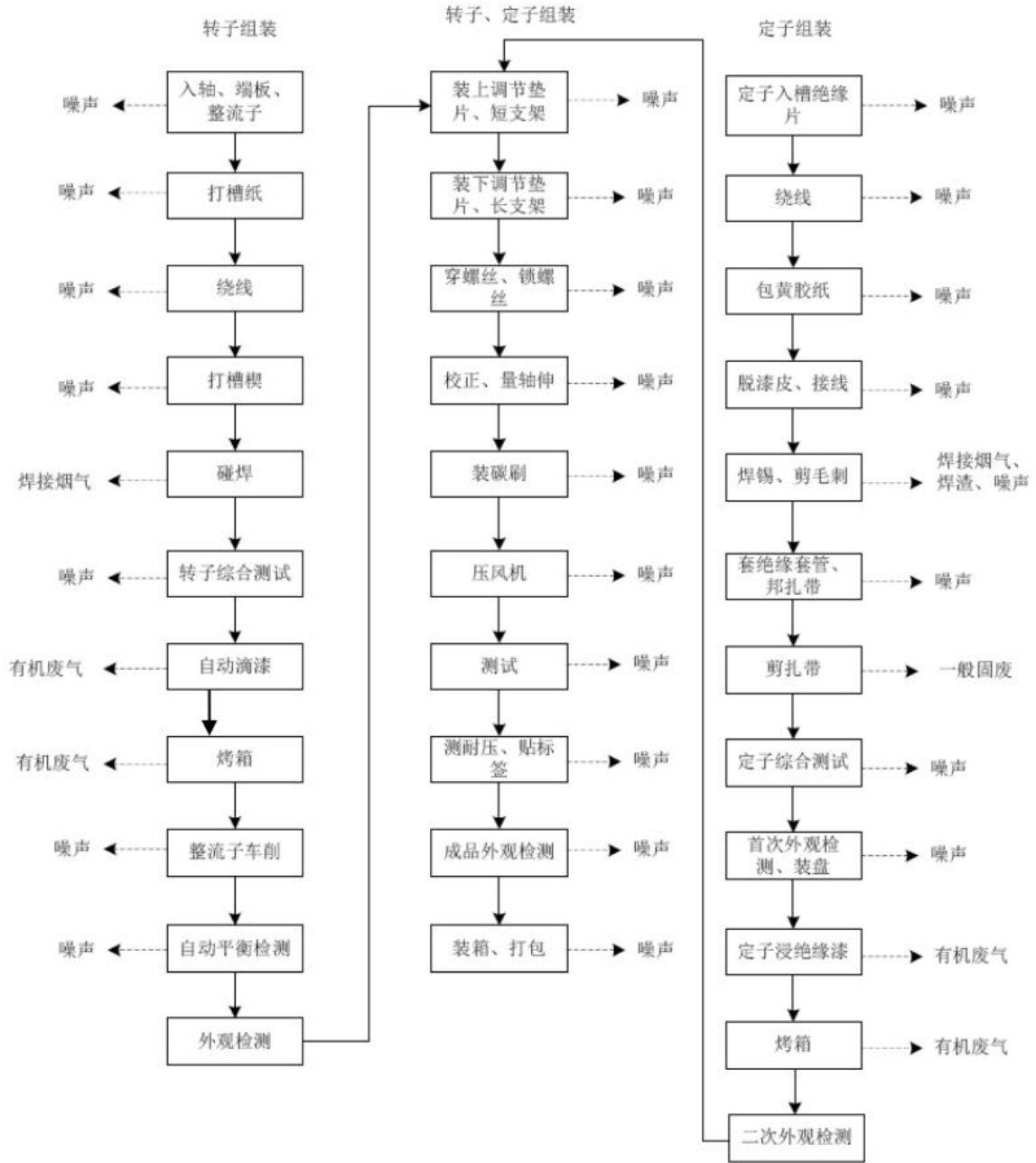


图 2-6 电机生产工艺流程

工艺流程说明：

转子生产工艺流程说明：

入轴、端板、整流子：入轴主要是将转子轴心插入转子芯片中；转子芯片经过入轴后，在两端插入端板，通过端板实现绝缘，后续在轴上安装整流子。

打槽纸：转子内部嵌入绝缘板，主要是为下一工序绕线做绝缘性的工作。

绕线：使用铜线在转子芯片绕成线圈。

打槽楔、焊接：将塑料的槽楔打入转子与槽纸间，通过脉冲焊接的方式将绕线后转子上的铜线与外部的电线连接。

转子综合测试：完成转子的组装工序后，进行转子的电压、通电测试。

自动滴漆：转子综合测试后，进入滴漆环节。滴漆主要是通过滴头，将绝缘漆滴在转子处，滴漆时间约为 10min。此工序产生 VOCs。

烘干：经过滴漆后的转子自动进入烘箱进行烘干，烘干温度为 150°C~200°C，烘干平均时间 50min。该工序产生 VOCs。

整流子车削、自动平衡检测：整流子外购的为整体的，为保证转子后续的性能，需要在整流子部位削出凹槽，同时为了保证转子的直线平衡性，对其进行平衡测试。

外观检测：经上述工序后，已完成转子生产的各个步骤，生产的转子进行外观检测即可交由组装工艺。

定子生产工艺流程说明：

定子入槽绝缘片：将绝缘片嵌入定子内部，起到绝缘作用。

绕线：使用铜线在定子部位绕成线圈。

包黄胶纸：人工手动包黄胶纸，使得绕在定子上的铜线不会散开。

脱漆皮、接线：外购的电线，将表面的漆皮削开后，接在定子上。

焊锡、去毛刺：通过焊机将电线焊接在定子上，同时对粗糙部分进行毛刺的去除。

套绝缘套管、绑/剪扎带：对焊接后的电线进行套管，并使用扎带绑成一捆，并将多余扎带剪除。

定子综合检测：完成定子的组装工序后，进行定子的性能测试。

首次外观检测、装盘：定子组装完成后，进行外观的检测，并装盘进行下一工序的浸漆准备。

浸漆：转子放入浸漆及烘箱一体的设备，转子在浸漆槽内通过，表面附着上一层绝缘漆，浸漆时间约为 2min。该环节产生 VOCs。

烘干：经过浸漆后的定子自动进入烘箱进行烘干，烘干温度为 150°C~200°C，烘干的平均时间 88min。该工序产生 VOCs。

二次外观检测：经上述工序后，已完成定子生产的各个步骤，生产的定子进行外观检测即可交由组装工艺。

电机组装工艺流程说明：

组装：生产出来的转子、定子统一在车间内进行组装，包括垫片、支架螺丝的组装，同时还需要进行校正、量轴伸、装碳刷、压风机等步骤。

贴标签：主要是对组装完成的电机进行标签的粘贴，该环节在常温下进行，不涉及挥发性有机物。

成品外观检测：主要是对成型的电机进行外观完整性的检测，保证入库前的质量。

装箱打包：经外观检测，合格电机即进行装箱打包，入库。



图 2-7 打蛋机、搅拌机生产工艺流程

工艺流程说明：

组装：将五金塑胶通过螺丝等组装成成品，此工序产生一定的噪声。

丝印：用丝印机将产品商标印在组装后的成品上，即为成品，此工序产生一定的有机废气和噪声，本项目制网版及洗网版均委外处理。

3、原有项目污染物排放情况

根据原有项目备案函、环评、环评批复，原有项目污染物产排情况见下。

表 2-11 原有项目污染物排放情况

污染物类型		排放量 (t/a)	治理措施	环评及批复要求	是否符合批复要求
废气	VOCs	0.41	转子滴漆、烘干、丝印/移印、烘干（印刷）产生的有机废气经收集后，通过“二级活性炭吸附装置”处理后再经 G1（15 米）排气筒高空排放；定子浸漆、烘干、焊接产生的有机废气经收集后，通过“二级活性炭吸附装置”处理后再经 G2（15 米）排气筒高空排放；	转子滴漆、定子浸漆、烘干产生的 VOCs 参照执行《家具制造业挥发性有机化合物排放标准》（DB44/814-2010）；丝印工序产生的 VOCs 执行广东省《印刷行业挥发性有机化合物排放标准》（DB44/815-2010）；颗粒物、锡及其化合物执行广东省《大气污染物排放限值》（DB44/27-2001）第二时段二级标准及无组织排放监控浓度限值；恶臭污染物执行国家《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）二级新扩改建标准。	已落实
	颗粒物	0.000105			
	锡及其化合物	0.0001048			
废水	COD _{Cr}	1.114	经“隔油池+三级化粪池”处理后，排入江海污水处理集中处理。	应按照“清污分流、雨污分流”的原则优化设置厂区给、排水系统。项目无生产废水产生和排放。生活污水经预处理达到广东省《水污染物	已落实
	BOD ₅	0.743			
	SS	1.114			

	氨氮	0.148		排放限值》(DB44/26-2001)第二时段三级标准和江海污水处理厂进水标准的较严者后,排放江海污水处理厂。	
	动植物油	0.743			
噪声	生产设备在运行时会产生一定的机械噪声,噪声源强在60~90 dB(A)之间		优化厂区的布局,采用低噪设备和采取有效的减振、隔音、消音等降噪措施	优化厂区的布局,采用低噪设备和采取有效的减振、隔音、消音等降噪措施,确保厂界西面噪声符合《工业企业厂界环境噪声排放标准(GB12348-2008)》3类区标准要求。	已落实
固废	废绑带和焊渣	0.5	交由回收商回收	按照分类收集和综合利用的原则,落实固体废物的处理处置,防止造成二次污染。其中列入《国家危险废物名录》属于危险废物的,必须严格按照国家和广东省危险废物管理的有关规定,送有资质的单位处理处置,并执行危险废物联单制度。厂区内的危险废物和一般工业固体废物临时贮存设施应符合《危险废物贮存污染控制》(GB18597-2001)和修改单、《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准(GB18599-2001)》的规定。生活垃圾送环卫部门统一处理。	已落实
	废包装材料	5	由环卫部门清理运走		
	生活垃圾	60			
	废绝缘漆桶、油墨桶、稀释剂桶	0.271	交由有危险废物处理资质的单位回收处理		
	废过滤棉	0.000819			
	废活性炭	7.058			
	漆渣	0.201			
	废丝网版	0.005			
	废机油	0.2			
	废含油抹布	0.02			
<p>4、原有项目总量指标</p> <p>VOCs 总量≤0.41t/a。</p> <p>5、卫生防护距离</p> <p>原项目不涉及卫生防护距离。</p>					

三、区域环境质量现状、环境保护目标及评价标准

区域 环境 质量 现状	1、环境空气质量现状					
	<p>本项目所在地属环境空气质量二类区域，执行《环境空气质量标准》（GB3095-2012）及其 2018 年修改单二级标准。为了解本项目周边空气环境质量情况，本环评引用《2021 年江门市环境质量状况（公报）》的数据作为评价，监测项目有 PM₁₀、SO₂、NO₂、CO、PM_{2.5}、O₃，监测结果见表 3-1。</p>					
	表 3-1 2021 年江海区大气环境质量监测结果					
	污染物	年评价指标	现状浓度 ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)	标准值 ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)	占标率 (%)	达标情况
	SO ₂	年平均质量浓度	8	60	13.33	达标
	NO ₂	年平均质量浓度	33	40	82.5	达标
	PM ₁₀	年平均质量浓度	51	70	72.86	达标
	PM _{2.5}	年平均质量浓度	24	35	68.6	达标
	O ₃	日最大 8 小时值 第 90 百分位数 浓度	164	160	102.5	不达标
	CO	24 小时平均第 95 百分位数浓度	1100	4000	27.5	达标
<p>由上表可知，SO₂、NO₂、PM₁₀、PM_{2.5}、CO 达到《环境空气质量标准》（GB3095-2012）及其修改单二级标准，O₃ 未能达到《环境空气质量标准》（GB3095-2012）及其修改单二级标准要求，表明项目所在区域新会区为环境空气质量不达标区；超标因子为 O₃。</p> <p>为改善环境空气质量，根据《江门市生态环保“十三五”规划》和《江门市大气污染防治强化措施及分工方案》，通过调整产业结构、优化工业布局；优化能源结构，提高清洁能源使用率；强化环境监管，加大工业园减排力度；调整运输结构，强化移动源污染防治；加强精细化管理，深化面源污染治理；强化能力建设，提高环境管理水平；完善环境管理政策等大气污染防治强化措施。</p> <p>迁扩建项目引用《励福（江门）环保科技股份有限公司年处理电子废物 48400 吨扩建项目》中的大气现状监测报告，励福（江门）环保科技股份有限公司委托阳春市众成检测技术有限公司在其项目所在地监测的 TSP 大气监测数据评价本项目所在区域大气质量状况，报告编号：YCZC（综）2020051101，环评审批文号：江江环审[2021]11 号，励福（江门）环保科技股份有限公司位于迁扩建本项目西侧，距离约 1945m，监测时间为 2020 年 5 月 2 日至 2020 年 5 月 8 日，详见（附件 6 引用检测报告），其监测结果见下表。</p>						
表 3-2 其它污染物补充监测点位基本信息						

监测点名称	监测因子	监测时段	取样时间	相对方位	相对距离/m
励福（江门）环保科技股份有限公司	TSP	日均值	2020年5月2日至 2020年5月8日	西	约1945m

表 3-3 其它污染物环境质量现状（监测结果）

监测点位	监测因子	平均时间	评价标准/ (mg/Nm ³)	浓度范围/ (mg/m ³)	最大浓度 占标率	超标率 /%	达标 情况
励福（江门） 环保科技股份 有限公司	TSP	日均值	0.3	0.162-0.206	68.667	0	达标

由监测结果可见，TSP 达到《环境空气质量标准》（GB 3095-2012）的二级标准。

2、地表水环境质量现状

迁扩建项目所在地属于江海污水厂纳污范围，生活污水排入江海污水厂处理，经处理后尾水排入麻园河，麻园河执行《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）V类水质标准。为了解麻园河水质情况，迁扩建项目参考江门思摩尔新材料科技有限公司委托江门市东利检测技术服务有限公司 2021 年 5 月 16 日至 2021 年 5 月 17 日“W1：麻园河中江高速断面”、“W2：龙溪河汇入马鬃沙河断面”、“W3：汇入马鬃沙河断面”、“W4：礼乐河污水厂排放口 500m 断面”、“W5：礼乐河污水厂排放口 1000m 断面”，监测断面的监测数据，详见（附件 13 引用检测报告），其监测结果见下表。

表 3-4 地表水质量达标情况表

项目	采样日期	W1	W2	W3	W4	W5	标准值
pH	2021.5.16	7.23	7.27	7.23	7.24	7.4	6-9
	2021.5.17	7.32	7.36	7.30	7.41	7.32	6-9
溶解氧	2021.5.16	4.8	4.7	4.8	4.9	4.7	≥3
	2021.5.17	4.2	4.3	4.1	4.3	4.0	≥3
悬浮物	2021.5.16	47	44	42	44	44	-
	2021.5.17	43	44	47	37	77	-
化学需氧量	2021.5.16	21	17	23	18	22	30
	2021.5.17	23	26	22	29	27	30
高锰酸盐指数	2021.5.16	1.8	1.9	1.9	2.0	1.9	10
	2021.5.17	1.8	2.1	1.9	1.8	2.0	10
五日生化需氧量	2021.5.16	4.0	5.0	4.2	4.7	4.8	6
	2021.5.17	4.9	3.3	4.8	4.0	4.5	6
氨氮	2021.5.16	0.905	0.964	0.923	0.807	0.746	1.5
	2021.5.17	0.731	0.863	0.841	0.791	0.965	1.5

总磷	2021.5.16	0.26	0.28	0.22	0.24	0.21	0.3
	2021.5.17	0.20	0.22	0.18	0.23	0.22	0.3
总氮	2021.5.16	1.20	1.22	1.32	1.25	1.24	1.5
	2021.5.17	1.42	1.46	1.32	1.28	1.29	1.5
挥发酚	2021.5.16	0.0017	0.0024	0.0029	0.002	0.0027	0.01
	2021.5.17	0.0026	0.002	0.0029	0.0027	0.0019	0.01
石油类	2021.5.16	0.05	0.04	0.04	0.05	0.04	0.5
	2021.5.17	0.03	0.05	0.04	0.02	0.05	0.5
阴离子表面活性剂	2021.5.16	0.056	0.052	0.06	0.053	0.059	0.3
	2021.5.17	0.080	0.088	0.077	ND	0.088	0.3
硫化物	2021.5.16	ND	ND	ND	ND	ND	0.5
	2021.5.17	ND	ND	ND	ND	ND	0.5
氟化物	2021.5.16	0.21	0.21	0.18	0.19	0.20	1.5
	2021.5.17	0.24	0.22	0.20	0.21	0.25	1.5
铅	2021.5.16	ND	ND	ND	ND	ND	0.05
	2021.5.17	ND	ND	ND	ND	ND	0.05
氰化物	2021.5.16	ND	ND	ND	ND	ND	0.2
	2021.5.17	ND	ND	ND	ND	ND	0.2
镍	2021.5.16	ND	ND	ND	ND	ND	-
	2021.5.17	ND	ND	ND	ND	ND	-

由上表可见，麻园河水质中的 BOD₅、氨氮、总磷水质指标超标，其余指标均能达到《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）V 类标准要求，表明迁扩建项目所在区域地表水环境为达标区。

3、声环境质量现状

根据（附图 8 江海区声环境功能区划示意图）可知，迁扩建项目所在区域属于声环境 3 类区，根据（附图 5 项目厂界外 50、500m 范围内保护目标示意图）可知，项目 50m 范围内不存在声环境敏感点，故不需要开展声环境质量监测。

根据《2021 年江门市环境质量状况（公报）》，江门市区昼间区域环境噪声等效声级平均值 57.5 分贝，优于国家声环境功能区 2 类区（居住、商业、工业混杂）昼间标准；道路交通干线两侧昼间噪声质量处于较好水平，等效声级为 69.1 分贝，符合国家声环境功能区 4 类区昼间标准（城市交通干线两侧区域）。

4、生态环境

根据《建设项目环境影响报告表编制技术指南（污染影响类）（试行）》的规定：“生态环境。产业园区外建设项目新增用地且用地范围内含有生态环境保护目标时，应进行生

	<p>态现状调查。”</p> <p>迁扩建项目选址用地范围不涉及《建设项目环境影响评价分类管理名录（2021年版）》规定的生态类环境敏感区，也没有涉及生态保护红线确定的其它生态环境敏感区，因此，迁扩建项目环境影响报告不需要进行生态环境质量现状调查。</p> <p>5、电磁辐射</p> <p>根据《建设项目环境影响报告表编制技术指南（污染影响类）（试行）》的规定：“新建或改建、扩建广播电台、差转台、电视塔台、卫星地球上行站、雷达等电磁辐射类项目，应根据相关技术导则对项目电磁辐射现状开展监测与评价。”</p> <p>迁扩建项目从事家用厨房电器具制造和电动机制造，不属于新建或改建、扩建广播电台、差转台、电视塔台、卫星地球上行站、雷达等电磁辐射类项目，无需对电磁辐射现状开展监测与评价。</p> <p>6、地下水、土壤</p> <p>根据《建设项目环境影响报告表编制技术指南（污染影响类）（试行）》的规定：“原则上不开展环境质量现状调查。建设项目存在土壤、地下水环境污染途径的，应结合污染源、保护目标分布情况开展现状调查以留作背景值。”</p> <p>迁扩建项目地面已硬化，且建设时不涉及地下工程，正常运营情况下也不存在明显的土壤、地下水环境污染途径，因此，迁扩建项目环境影响报告不需要进行地下水、土壤环境质量现状调查。</p>
<p>环境 保护 目标</p>	<p>1、大气环境</p> <p>根据（附图5 项目厂界外50、500m范围内保护目标示意图）可知，迁扩建项目厂界外500m范围内无大气环境保护目标。</p> <p>2、声环境</p> <p>根据（附图8 江海区声环境功能区划示意图）可知，项目所在区域属于声环境3类区，根据（附图5 项目厂界外50、500m范围内保护目标示意图）可知，项目50m范围内不存在声环境敏感点。</p> <p>3、地下水环境</p> <p>迁扩建项目地面已硬化，且建设时不涉及地下工程，正常运营情况下也不存在明显的土壤、地下水环境污染途径，因此，迁扩建项目环境影响报告不涉及地下水环境保护目标。</p> <p>4、生态环境</p> <p>迁扩建项目选址用地范围不涉及《建设项目环境影响评价分类管理名录（2021年版）》规定的生态类环境敏感区，也没有涉及生态保护红线确定的其它生态环境敏感区，因此，</p>

	迁扩建项目环境影响报告不需要进行生态环境质量现状调查。								
污染物排放控制标准	1、废气								
	滴漆、烘干、丝印/移印、烘干（烘干）废气参照执行广东省《家具制造行业挥发性有机化合物排放标准》（DB44/814-2010）表1排气筒VOCs排放限值（第II时段）和表2无组织排放监控点浓度限值及广东省《印刷行业挥发性有机化合物排放标准》（DB44/815-2010）表2丝网印刷（第II时段）及表3无组织排放监控点浓度限值要求的较严值。								
	浸漆、烘干参照执行广东省《家具制造行业挥发性有机化合物排放标准》（DB44/814-2010）表1排气筒VOCs排放限值（第II时段）和表2无组织排放监控点浓度限值。								
	焊接烟气（颗粒物、锡及其化合物）执行《大气污染物排放限值》（DB44/27-2001）中的第二时段二级标准及无组织排放监控浓度限值。								
	臭气浓度执行国家《恶臭污染物排放标准》（GB14554-1993）中表1恶臭污染物厂界标准值（二级新扩改建）和表2恶臭污染物排放标准值。								
	厂区内的无组织排放有机废气执行《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）表A.1中的特别排放限值。								
	表 3-5 大气污染物排放执行标准								
		监测点	标准来源	污染物	最高允许排放浓度 mg/m ³	最高允许排放速率 kg/h		无组织排放监控浓度 限值	
						排气筒 高度	第二时段	监控点	浓度 mg/m ³
		DA001	DB44/814-2010	VOCs	30	/	/	/	/
	DB44/815-2010		VOCs	120	/	/	/		
	较严值		VOCs	30	/	/	/		
	GB14554-93		臭气浓度	15000(无量纲)	35	/	/		
	DA002	DB44/814-2010	VOCs	30	/	/	/	/	
		DB44/27-2001	锡及其化合物	8.5	35	0.975		/	
			颗粒物	120	35	12.75		/	
		GB14554-93	臭气浓度	15000(无量纲)	35	/		/	

厂界	DB44/81 4-2010	VOCs	/	/	/	周界外浓度最高点	2.0
	DB44/81 5-2010	VOCs	/	/	/		2.0
	较严值	VOCs	/	/	/		2.0
	DB44/27 -2001	锡及其化合物	/	/	/		0.24
		颗粒物	/	/	/		1.0
	GB14554 -93	臭气浓度	/	/	/		20(无量纲)
厂区内	GB37822 -2019	NMHC	/	/	/	监控点处 1h 平均浓度值	6
						监控点处 任意一次 浓度值	20
<p>项目排气筒高度为 35m，未能满足高出周围 200m 半径范围的最高建筑 5m 以上的要求，因此排放速率按 50%执行。</p> <p>某排气筒高度处于表列两高度之间，用内插法计算其最高允许排放速率，按下式计算：</p> $Q=Q_a+(Q_{a+1}-Q_a)(h-h_a)/(h_{a+1}-h_a)$ <p>式中：</p> <p>Q—某排气筒最高允许排放速率；</p> <p>Q_a—比某排气筒低的表列限值中的最大值；</p> <p>Q_{a+1}—比某排气筒高的表列限值中的最小值；</p> <p>h—某排气筒的几何高度；</p> <p>h_a—比某排气筒低的表列高度中的最大值；</p> <p>h_{a+1}—比某排气筒高的表列高度中的最小值；</p> <p>迁扩建项目排气筒 35m 处于 40m 和 30m 之间，30m 颗粒物的最高允许排放速率为 19kg/h，40m 颗粒物的最高允许排放速率为 32kg/h，则 35m 颗粒物的最高允许排放速率为 25.5kg/h；30m 颗粒物的最高允许排放速率为 1.5kg/h，40m 颗粒物的最高允许排放速率为 2.4kg/h，则 35m 颗粒物的最高允许排放速率为 1.95kg/h。</p> <p>2、废水</p> <p>生活污水：迁扩建项目生活污水经三级化粪池预处理后达广东省《水污染排放限值》</p>							

(DB44/26-2001) 第二时段三级标准与江海污水处理厂进水标准较严者后排入市政管道，由江海污水处理厂处理后排入麻园河。

表 3-6 《水污染物排放限值》(DB44/26-2001) 第二时段三级标准(摘录)

标准名称	COD _{Cr}	BOD ₅	SS	NH ₃ -N
(DB44/26-2001) 第二时段三级标准	≤500	≤300	≤400	——
江海污水处理厂进厂水标准	≤220	≤100	≤150	≤24
较严者	≤220	≤100	≤150	≤24

3、噪声

厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 3 类区限值标准：昼间≤65dB(A)，夜间≤55dB(A)。

4、固废

一般固体废物执行《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》(GB18599-2020)；危险废物执行《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001, 2013 年修订)。

总量控制因子及建议指标如下所示：

废水：生活污水经化粪池预处理后达到广东省《水污染排放限值》(DB44/26-2001) 第二时段三级标准与江海污水处理厂进水标准较严者后排入市政管道，由江海污水处理厂处理后排入麻园河；废水排入江海污水处理厂处理不设总量指标。

废气：建议调配总量控制指标为：VOCs：0.389t/a(有组织 0.185t/a，无组织 0.204t/a)。

表 3-7 迁扩建项目污染物总量控制指标一览表

污染物	迁扩建前t/a	迁扩建后项目t/a	增减量t/a
VOCs	0.41	0.389	-0.021
颗粒物	0.000105	0.00016	+0.000055
锡及其化合物	0.0001048	0.0021	+0.0019952

项目最终执行的污染物排放总量控制指标由当地生态环境行政主管部门分配与核定。

总量
控制
指标

四、主要环境影响和保护措施

施工期环境保护措施	项目车间均已建成，施工期主要为安装设备。													
运营期环境影响和保护措施	1、废气：													
	表4-1 迁扩建项目废气源强核算一览表													
	产污环节	生产设施	主要污染物种类	污染物产生情况			排放方式	主要污染物治理设施				污染物排放情况		排放口
				总产生量t/a	产生量t/a	产生浓度mg/m ³		处理能力t/a	收集效率	去除效率	是否可行技术	排放量t/a	排放浓度mg/m ³	
	滴漆、烘干、丝印/移印、烘干（印刷）	转子滴漆机、转子烘干炉、转子电热烘箱、丝印机、移印机、印刷烘烤炉	VOCs	0.891	0.802	8.91	有组织	30000	90%	90%	是	0.08	0.891	DA001
					0.089	/	无组织	/	/	/	是	0.089	/	/
	浸漆、烘干、焊锡	定子浸漆机、定子烘干炉、定子电热烘箱、焊锡机	颗粒物	0.00083	0.00075	0.01556	有组织	16000	/	/	是	0.0008	0.00156	DA002
					0.0008	/	无组织	/	/	/	是	0.0008	/	/
			锡及其化合物	0.0105	0.0095	0.1969	有组织	16000	/	/	是	0.001	0.0197	DA002
					0.0011	/	无组织	/	/	/	是	0.0011	/	/
VOCs			1.176	1.058	22.05	有组织	16000	/	/	是	0.106	2.205	DA002	
				0.118	/	无组织	/	/	/	是	0.118	/	/	

表 4-2 迁扩建项目排放口基本信息一览表

排污口 编号及 名称	排污口基本情况					排放标准	监测要求			
	高度	内 径	温 度	类型（一般 排放口/主 要排放口）	地理位 置		监测依据	监测点 位	监测因 子	监测 频次
DA001	35	0.9 5	35	一般排放口	E113°9' 53.951 N22°34' 26.046	广东省《大气污染物排放限值》 (DB44/27-2001) 第二时段二级标准	《排污单位自 行监测技术指 南 电子工业》 (HJ1253—20 22)	DA001 排放口	VOCs	1次/ 年
DA002	35	0.7	35	一般排放口	E113°9' 54.240 N22°34' 26.162	广东省《家具制造行业挥发性有机化合物 排放标准》(DB44/814-2010) 表 1 排气 筒 VOCs 排放限值 (第II时段)	《排污单位自 行监测技术指 南 电子工业》 (HJ1253—20 22)	DA002 排放口	VOCs	1次/年
						《大气污染物排放限值》(DB44/27-2001) 中的第二时段二级标准			颗粒物	
									锡及其 化合物	

1.1 滴漆、浸漆、烘干产生的有机废气

(1) 转子滴漆、烘干废气

迁扩建项目转子滴漆使用稀释后的绝缘漆（溶剂型）3.082t/a，绝缘漆（水性）4.8t/a，根据表 2-6 迁扩建后项目用漆量计算一览表可知，绝缘漆（溶剂型）的易挥发成分占比 28.34%，绝缘漆（水性）的易挥发成分占比 0.28%；则转子滴漆、烘干工序 VOCs 产生量为 0.887t/a，经收集后，引至 TA001（两级活性炭）处理后，通过 DA001（35m）排气筒高空排放。

(2) 定子浸漆、烘干废气

定子浸漆使用稀释后的绝缘漆（溶剂型）4.09t/a，绝缘漆（水性）6.2t/a，同理，可得定子浸漆、烘干工序 VOCs 产生量为 1.176t/a，经收集后，引至 TA002（过滤棉+两级活性炭）处理后，通过 DA002（35m）排气筒高空排放。

1.2 丝印/移印、烘干（印刷）废气

迁扩建项目油墨使用量为 0.12t/a，根据表 2-5 化学品成分组成可知，油墨的易挥发成分占比 3%，则丝印/移印、烘干（印刷）工序 VOCs 产生量为 0.004t/a，经收集后，引至 TA001（两级活性炭）处理后，通过 DA001（35m）排气筒高空排放。

1.3 焊接烟尘

(1) 转子碰焊

转子焊接过程主要为碰焊，不需要使用锡丝（条），施焊时，电极对被焊接金属施压并通电，电流通过金属件紧贴的接触部位时，其电阻较大，发热并熔融接触点，在电极压力作用下，接触点处焊为一体。碰焊无需焊材，极少会有焊接烟尘产生，故不作定量分析。

(2) 定子焊锡

定子焊接焊丝（锡丝）使用量 2.0t/a，焊锡过程产生的主要污染物为锡及其化合物、颗粒物。根据《焊接工艺手册》（作者：史耀武，化学工业出版社，2009 年 7 月）结合经验排放系数，每千克锡平均产生的焊锡烟尘约 5.233g，则项目锡及其化合物的产生量约 0.0105t/a，参照《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》38-40 电子电气行业系数手册-焊接工段-焊接-无铅焊料（锡条、锡块等，不含助焊剂）-波峰焊，颗粒物的产污系数为 4.134×10^{-1} 克/千克-焊料，则颗粒物产生量为 0.00083t/a。定子焊锡工序产生的锡及其化合物、颗粒物经收集后，引至 TA002（过滤棉+两级活性炭）处理后，通过 DA002（35m）排气筒高空排放。

1.4 恶臭

迁扩建项目转子滴漆、烘干、丝印/移印、烘干（印刷）工序产生的少量恶臭，随有机废气进入 TA001（两级活性炭）处理后，通过 DA001（35m）排气筒高空排放；同理定子浸漆、

烘干工序产生的少量恶臭，随有机废气进入 TA002(过滤棉+两级活性炭)处理后，通过 DA002 (35m) 排气筒高空排放；未被收集的臭气于车间无组织排放。因其产生量极少，迁扩建项目仅作定性分析。

1.5 风量计算

转子滴漆机、转子烘干炉风量：迁扩建项目转子滴漆机、转子烘干炉（进出口为同一位置）通过输送带连接，迁扩建项目在转子滴漆机进口及二者连接口处安装集气罩收集产生的废气，同时转子生产车间保持密闭，确保收集效率达到 90%。

定子浸漆机、定子烘干炉风量：迁扩建项目在定子浸漆机的浸漆槽上方以及定子烘干炉（进出口为同一位置）进口处设置集气罩收集产生的废气，同时定子生产车间保持密闭，确保收集效率达到 90%。

电热烘箱风量：迁扩建项目设有两个备用电热烘箱，在电热烘箱上方安装集气罩收集产生的废气，分别位于密闭的转子生产车间、定子生产车间，确保收集效率达到 90%。

丝印机、移印机、印刷烘烤炉：迁扩建项目在丝印机、移印机上方以及印刷烘烤炉开口上方安装集气罩收集产生的废气，同时印刷车间保持密闭，确保收集效率达到 90%。

焊锡机风量：迁扩建项目焊锡机外部配有密闭罩自带抽风口，单台焊锡机抽风速率为 0.15m³/s，迁扩建项目共 5 台焊锡机，则抽风风量为 0.15×3600×5=2700m³/h，参照《广东省工业源挥发性有机物减排量核算方法（试行）》-表 4.5-1 废气收集集气效率参考值-全密封设备/空间-单层密闭负压，集气效率可达 95%，项目为保守起见集气效率取值 90%。

注：根据《印刷、制鞋、家具、表面涂装（汽车制造）行业挥发性有机物总量减排核算细则》中表 1-1 常见治理设施治理效率中单一吸附法的治理效率 45~80%，项目取值 70%，则项目采用“两级活性炭”装置的处理效率为 1-（1-70%）（1-70%）=91%，为保守起见项目取值 90%。迁扩建项目采用过滤棉对焊接烟尘进行处理，过滤棉根据过滤的效率不同分为：初效过滤棉、中效过滤棉。初效过滤棉可用于供风系统中作为高灰尘暴露下的预过滤；喷涂系统及烘烤装置中供气的预过滤及均流作用滤料材质及特性；中效过滤棉（顶篷棉）主要过滤大于 1μm 的尘埃粒子，一般用于粗效过滤之后的二级或终极过滤，也多用于板式过滤器的滤料，故本项目过滤棉处理效果与板式过滤器类似。板式过滤器属于《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》33-37，431-434 机械行业系数手册-09 焊接-板式的末端治理技术效率 95%，为保守起见取值 90%。

表4-3 风量设置一览表

处理设施	设备	罩口长宽 (cm)	污染源至罩口的距离m	热源与周围温度差 (°C)	实际风量 (m ³ /h)	设计风量 (m ³ /h)
TA001	转子滴	80×30	0.3	/	1.4×(0.8+0.3)×2×0.3×0.5×3600×	30000

	漆机				5=8316	
	转子烘干炉	80×60	/	90	$221 \times 0.6^{\frac{3}{4}} \times 90^{\frac{5}{12}} \times 5$ = 4911.831	
	丝印机	60×60	0.3	/	$1.4 \times (0.6+0.6) \times 2 \times 0.3 \times 0.5 \times 3600 \times 4$ = 7257.6	
	移印机	60×60	0.3	/	$1.4 \times (0.6+0.6) \times 2 \times 0.3 \times 0.5 \times 3600 \times 4$ = 7257.6	
	印刷烘烤炉	120×30	/	50	$221 \times 0.3^{\frac{3}{4}} \times 50^{\frac{5}{12}}$ = 457.233	
	电热烘箱	120×30	/	90	$221 \times 0.3^{\frac{3}{4}} \times 90^{\frac{5}{12}}$ = 584.118	
TA00 2	定子浸漆机	60×60	0.3	/	$1.4 \times (0.8+0.8) \times 2 \times 0.3 \times 0.5 \times 3600 \times 5$ = 9072	16000
	定子烘干炉	80×30	/	90	$221 \times 0.3^{\frac{3}{4}} \times 90^{\frac{5}{12}} \times 5$ = 2920.592	
	电热烘箱	120×30	/	90	$221 \times 0.3^{\frac{3}{4}} \times 90^{\frac{5}{12}}$ = 584.118	
	焊锡机	/	/	/	2700	

迁扩建项目风量计算公式参照《三废处理工程技术手册 废气卷》表17-8 各种排气罩排气量计算公式表，转子烘干炉、定子浸漆机、印刷烘烤炉、电热烘箱参照上部伞形罩-热态-低悬罩-矩形罩 $Q = 221B^{\frac{3}{4}}(\Delta t)^{\frac{5}{12}}$ ，式中B为罩子实际罩口宽度，m， Δt 为热源与周围温度差， $^{\circ}\text{C}$ 。（车间温度约 30°C ，转子烘干炉、定子烘干炉、电热烘箱热源排放出的温度约 120°C ，印刷烘烤炉热源排放出的温度约 80°C ）；定子浸漆机、转子滴漆机、丝印机、移印机参照上部伞形罩-冷态-侧面无围挡时 $Q = 1.4pHv_x$ ，p为罩口周长，m，H为污染源至罩口的距离m， $v_x = 0.25 \sim 2.5 \text{m/s}$ ，取值 0.5m/s 。

1.6 迁扩建项目废气产排情况

表4-4 迁扩建项目废气产排情况表

排气筒		DA001	DA002		
污染源		滴漆、烘干、丝印/移印、烘干（印刷）	浸漆、烘干、焊锡		
污染物		VOCs	颗粒物	锡及其化合物	VOCs
产生情况	产生量（t/a）	0.891	0.00083	0.0105	1.176
处理情况	废气量（ m^3/h ）	30000	16000		
	收集效率	90%	90%		

	收集量 (t/a)	0.802	0.00075	0.0095	1.058
	收集速率 (kg/h)	0.267	0.00025	0.0032	0.353
	收集浓度 (mg/m ³)	8.91	0.01556	0.1969	22.05
	治理措施	两级活性炭	过滤棉+两级活性炭		
有组织排放情况	去除率	90%	90%		
	排放量 (t/a)	0.08	0.00008	0.001	0.106
	排放速率 (kg/h)	0.027	0.00003	0.0003	0.035
	排放浓度 (mg/m ³)	0.891	0.00156	0.0197	2.205
无组织排放情况	排放量 (t/a)	0.089	0.00008	0.0011	0.118
	排放速率 (kg/h)	0.03	0.00003	0.0004	0.039
合计	排放量 (t/a)	0.169	0.00016	0.0021	0.224

1.7 非正常工况

非正常排放是指生产过程中开停车（工、炉）、设备检修、工艺设备运转异常等非正常工况下的污染物排放，以及污染物排放控制措施达不到应有效率等情况下的排放。项目废气非正常工况排放主要为污染物排放治理措施达不到应有效率，造成排气筒废气中废气污染物未经净化直接排放，发生故障时，持续时间最长按1个小时计算。项目废气处理能力为0%。废气非正常工况源强情况见下表。

表 4-5 污染源非正常排放量核算表

污染源	非正常排放原因	污染物	非正常排放浓度 μg/m ³	非正常排放速率 kg/h	非正常排放量 t/a	单次持续时间 /h	年发生频次	应对措施
滴漆、烘干、丝印/移印、烘干（印刷）	“两级活性炭吸附”装置故障	VOCs	8.91	0.297	0.891	1	1	定期检查，出现故障及时修复，及时更换活性炭
浸漆、烘干、焊锡	“过滤棉+两级活性炭吸附”装置故障	VOCs	22.05	0.392	1.176	1	1	定期检查，出现故障及时修复，及时更换活性炭、过滤棉
		颗粒物	0.01556	0.00028	0.00083	1	1	
		锡及其化合物	0.1969	0.0035	0.0105	1	1	

1.8 措施可行性分析

滴漆、浸漆、烘干、丝印/移印、烘干（印刷）废气：参照《排污许可证申请与核发技术

规范 电子工业》(HJ1031—2019)表 B.1 电子工业排污单位废气防治可行技术参考表-计算机制造排污单位、其他电子设备制造排污单位-喷漆生产线-喷漆设备、烘干设备可行技术为水帘柜+喷淋塔,水帘柜+喷淋塔+吸附法,电子电路制造排污单位-电阻电容电感元件制造、敏感元件及传感器制造、电声器件及零件制造、其他电子元件制造排污单位-混合、成型、印刷、清洗、烘干/烧成、涂覆、点胶-混合机、成型机、印刷机、清洗机、烘干机/烧成炉、涂覆机、点胶机可行技术为活性炭吸附法,燃烧法,浓缩+燃烧法,因此迁扩建项目滴漆、浸漆、烘干、丝印/移印、烘干(印刷)工序产生的有机废气采用“两级活性炭”是可行的。

焊锡废气:迁扩建项目采用过滤棉对焊接烟尘进行处理,过滤棉根据过滤的效率不同分为:初效过滤棉、中效过滤棉。初效过滤棉可用于供风系统中作为高灰尘暴露下的预过滤;喷涂系统及烘烤装置中供气的预过滤及均流作用滤料材质及特性;中效过滤棉(顶篷棉)主要过滤大于 1 μm 的尘埃粒子,一般用于粗效过滤之后的二级或终极过滤,也多用于板式过滤器的滤料,故本项目过滤棉处理效果与板式过滤器类似。板式过滤器属于《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》33-37,431-434 机械行业系数手册-09 焊接-焊接件-二氧化碳、保护焊、埋弧焊、氩弧焊的末端治理技术名称为板式,因此迁扩建项目采用过滤棉是可行的。

迁扩建项目所在地 O₃ 未能达到《环境空气质量标准》(GB3095-2012)及其修改单二级标准要求,项目所在区域江海区为环境空气质量为不达标区。根据上文可知,滴漆、烘干、丝印/移印、烘干(烘干)废气参照执行广东省《家具制造行业挥发性有机化合物排放标准》(DB44/814-2010)表 1 排气筒 VOCs 排放限值(第II时段)和表 2 无组织排放监控点浓度限值及广东省《印刷行业挥发性有机化合物排放标准》(DB44/815-2010)表 2 丝网印刷(第II时段)及表 3 无组织排放监控点浓度限值要求的较严值;浸漆、烘干参照执行广东省《家具制造行业挥发性有机化合物排放标准》(DB44/814-2010)表 1 排气筒 VOCs 排放限值(第II时段)和表 2 无组织排放监控点浓度限值;焊接烟气(颗粒物、锡及其化合物)执行《大气污染物排放限值》(DB44/27-2001)中的第二时段二级标准及无组织排放监控浓度限值;臭气浓度执行国家《恶臭污染物排放标准》(GB14554-1993)中表 1 恶臭污染物厂界标准值(二级新扩改建)和表 2 恶臭污染物排放标准值;厂区内的无组织排放有机废气执行《挥发性有机物无组织排放控制标准》(GB 37822-2019)表 A.1 中的特别排放限值。项目排放污染物为颗粒物、锡及其化合物、VOCs,各污染物经收集处理后达标排放,对周围大气环境影响较小,大气环境影响可接受。

1.9 监测要求

根据《排污单位自行监测技术指南 电子工业》(HJ1253—2022)以及迁扩建项目废气排放情况,对迁扩建项目废气的日常监测要求见下表:

表 4-6 迁扩建项目废气监测要求

监测点位	监测因子	监测频次	依据	执行排放标准
DA001	VOCs	1次/年	《排污单位自行监测技术指南 电子工业》（HJ1253—2022）	广东省《家具制造行业挥发性有机化合物排放标准》（DB44/814-2010）表 1 排气筒 VOCs 排放限值（第II时段）和广东省《印刷行业挥发性有机化合物排放标准》（DB44/815-2010）表 2 丝网印刷（第II时段）的较严值
DA002	VOCs	1次/年		广东省《家具制造行业挥发性有机化合物排放标准》（DB44/814-2010）表 1 排气筒 VOCs 排放限值（第II时段）
	颗粒物	1次/年		《大气污染物排放限值》（DB44/27-2001）中的第二时段二级标准
	锡及其化合物	1次/年		
厂界	VOCs	1次/年		广东省《家具制造行业挥发性有机化合物排放标准》（DB44/814-2010）表 2 无组织排放监控点浓度限值和广东省《印刷行业挥发性有机化合物排放标准》（DB44/815-2010）表 3 无组织排放监控点浓度限值要求的较严值
	颗粒物	1次/年		《大气污染物排放限值》（DB44/27-2001）无组织排放监控浓度限值
	锡及其化合物	1次/年		
厂区内	NMHC	1次/年		《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB 37822-2019）表 A.1 中的特别排放限值

2、废水：

表4-7 扩建后项目废水源强核算一览表

产污环节	生产设施	类型	废水产生量t/a	主要污染物种类	污染物产生情况		主要污染物治理设施				废水排放量t/a	污染物排放情况		排放口
					产生量t/a	产生浓度mg/L	处理能力	处理工艺	去除效率	是否可行技术		排放量t/a	排放浓度mg/L	
员工办公、生活	/	生活污水	2250	COD _{Cr}	0.9	400	8t/d	三级化粪池	45%	是	2250	0.495	220	DW001
				BOD ₅	0.338	150			33.43%			0.225	100	
				SS	0.45	200			24.89%			0.338	150	
				NH ₃ -N	0.056	25			3.57%			0.054	24	

表 4-8 扩建后项目废水排放口基本信息一览表

排污口编号及名称	排放方式	排放去向	排放规律	排污口基本情况		排放标准	监测要求			
				类型（一般排放口/主要排放口）	地理位置		依据	监测点位	监测因子	监测频次
DW001	间接排放	江海污水处理厂	间断排放，排放期间流量稳定	一般排放口	E113°9'53.187 N22°34'24.03 7	广东省《水污染排放限值》（DB44/26-2001）第二时段三级标准与江海污水处理厂进水标准较严者	《排污单位自行监测技术指南 电子工业》（HJ1253—2022）	处理前收集口，处理后排污口	COD _{Cr} 、 BOD ₅ 、 SS、 NH ₃ -N、	/

2、废水

2.1 生活污水

迁扩建项目员工 250 人,均不在厂区食宿。根据《广东省用水定额》(DB44/T1461-2021),不食宿员工生活用水量按 10m³/(人·a)计算,则生活用水总量为 2500t/a。排污系数按 90%计算,则生活污水为 2250t/a,其污染物主要为 COD_{Cr}、BOD₅、SS、NH₃-N 等。生活污水经化粪池预处理后达到广东省《水污染排放限值》(DB44/26-2001)第二时段三级标准与江海污水处理厂进水标准较严者后排入市政管道,由江海污水处理厂处理后排入麻园河。

参照对同类水质类比调查测算,迁扩建项目生活污水水质及水量情况见下表:

表 4-9 迁扩建项目生活污水产生情况

污染物名称	产生浓度 (mg/L)	产生量 (t/a)	排放浓度 (mg/L)	排放量 (t/a)
COD _{Cr}	400	0.9	220	0.495
BOD ₅	150	0.338	100	0.225
SS	200	0.45	150	0.338
NH ₃ -N	25	0.056	24	0.054

2.2 废水治理设施技术可行性分析

参照《排污许可证申请与核发技术规范 电子工业》(HJ1031—2019)表 B.2 电子工业排污单位废水防治可行技术参考表中生活污水的可行技术为隔油池+化粪池,迁扩建项目采用三级化粪池处理生活污水是可行的。

2.3 废水污染防治措施

迁扩建项目生活污水经化粪池(设计处理能力 8t/d 大于生活污水实际排放量 7.5t/d)预处理后达到广东省《水污染排放限值》(DB44/26-2001)第二时段三级标准与江海污水处理厂进水标准较严者,进入江海污水处理厂。迁扩建项目位于江海区污水处理厂纳污范围。江海污水处理厂目前已建成处理城市生活污水 8 万 m³/d,采用 A₂/O 处理工艺+MBR 处理工艺。江海污水处理厂工程服务范围为东海路以东、五邑路以南、高速公路以北、龙溪路以西,以及信宜玻璃厂地块,合共 11.47 平方公里。江海污水处理厂包括一期的 5 万 m³/d 的 A₂/O 处理系统和二期的 3 万 m³/d 的 MBR 处理系统。城市污水首先经过厂内进水泵房前的粗格栅,提升输送至厂内沉砂池,沉砂池前的进水渠道上设置细格栅,以保证后续处理构筑物的正常运行。污水经沉砂后一部分污水泵送至 5 万 m³/d 的 A²/O 生物处理池与二沉池、已有紫外消毒渠处理。另一部分污水泵送至 3 万 m³/d 的 MBR 生化池、紫外线消毒渠处理。污水分别经 A₂/O 工艺、以及 MBR 工艺处理达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918-2002)中的一级 A 标准及广东省地方标准《水污染排放限值》(DB44/26-2001)第二时段一级标

准两者较严值后，出水一起通过排水泵房排至受纳水体麻园河，不会对受纳水体造成明显不良影响。生活污水排放总量为 7.5t/d，占污水处理厂处理总量的 0.0094%，目前江海污水处理厂尚未满负荷运行，尚有少量剩余处理量。因此，迁扩建项目的污水依托江海区污水处理厂是可行的。

2.4 废水监测方案

根据《排污单位自行监测技术指南 电子工业》（HJ1253—2022）以及迁扩建项目废水排放情况，对迁扩建项目废水的日常监测要求见下表：

表 4-10 扩建后项目废水监测方案

监测点位	监测指标	监测频次	执行排放标准
生活污水排放口	PH、COD _{Cr} 、BOD ₅ 、SS、氨氮	1 年/次	广东省《水污染排放限值》（DB44/26-2001）第二时段三级标准与江海污水处理厂进水标准较严者

3、噪声

3.1 噪声源强及降噪措施

迁扩建项目的噪声主要为各类机械设备运行时产生的机械噪声，属于室内声源。生产设备噪声源强在 55~80dB（A）之间。选用低噪声型号设备，对强噪声设备加装消声、减振装置等措施，降噪效果 20-25dB（A）；加强对设备的维护保养，保障其正常运行，减少噪声影响。

表 4-11 项目噪声污染源源强

序号	设备名称	数量/台	位置	噪声强度 dB（A）	持续时间	治理措施	单台设备降噪后源强 dB（A）
1	手动压端板机	8	生产车间	55	8:30 到 12:00 14:00 到 17:30	选用低噪声型号设备，对强噪声设备加装消声、减振装置等措施，降噪效果	35
2	手动压整流子机	8		55			35
3	二合一入端板入整流子	8		55			35
4	自动入轴机	8		55			35
5	转子槽纸机	8		55			35
6	转子绕线机	32		60			40
7	排绕机	3		55			35
8	转子碰焊机	8		70			50

9	冲芯机	8	65	20-25dB (A) ;	45
10	槽楔机	8	60		40
11	车削机	8	75		55
12	转子平衡机	6	55		35
13	转子滴漆机	4	70		50
14	转子综合测试仪	8	55		35
15	转子烘干炉（电加热）	4	60		40
16	转子电热烘箱	1	60		40
17	包纸机	10	55		35
18	端子机	15	55		35
19	焊锡机	5	65		45
20	点焊机	5	70		50
21	扎带机	5	55		35
22	剪扎带机	10	60		40
23	切管机	5	75		55
24	超静音端子机	20	55		35
25	测试机	5	55		35
26	定子绕线机	16	60		40
27	定子浸漆机	4	60		40
28	定子烘干炉（电加热）	4	60		40
29	定子电热烘箱	1	60		40
30	八工位转盘式支架铆合机	5	75		55
31	测试机	5	55		35
32	8轴转盘带机械手型加 点胶自动锁螺丝机	3	75		55
33	4轴带转盘型自动锁螺 丝机	2	75		55
34	多轴型自动螺丝机	5	75		55
35	压风机	5	75		55

36	三合一自动机	5		65		45
37	自动入刺破端子及综合测试机	5		65		45
38	丝印机	4		65		45
39	移印机	4		65		45
40	印刷烘烤炉	1		60		40
41	空气压缩机	3		80		60

为了使迁扩建项目厂界噪声符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中3类标准[即昼间≤65dB(A), 夜间≤55dB(A)], 以减少生产噪声对周围环境的影响, 针对各噪声源的源强及其污染特征, 建设单位拟采取以下的防治措施:

①生产车间必须设置隔声效果好的隔声门, 减小车间噪声从门道传出而影响外界声环境, 进一步隔声降噪; 对高噪声设备采取适当的设备防震、减震措施, 并保证设备稳定运行, 必须选用符合国家环保标准的设备, 不得选用国家明令禁止或淘汰的设备。

②加强管理建立设备定期维护、保养的管理制度, 以防止设备故障形成的非生产噪声, 同时确保环保措施发挥最有效的功能; 加强职工环保意识教育, 提倡文明生产, 防止人为噪声。

③尽可能地安排在昼间进行生产, 若夜间必须生产应控制夜间生产时间, 特别夜间应停止高噪声设备, 减少机械的噪声影响, 同时减少夜间交通运输活动。

通过上述采取减振、隔声、降噪措施、设备合理布局、利用墙体隔声以及距离衰减等综合措施治理后, 迁扩建项目厂界噪声符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中3类标准[即昼间≤65dB(A), 夜间≤55dB(A)]要求, 不会对周围的环境造成影响。

表 4-12 迁扩建项目噪声监测方案

监测点位	监测指标	监测频次	执行排放标准
厂界四周	噪声	1 季度/次	《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中的3类标准

4、固体废弃物

表 4-13 迁扩建项目固体污染源源强核算结果及相关参数一览表

工序	装置	固体废物名称	固废属性	产生情况		处理措施		最终去向
				核算方法	产生量 t/a	工艺	处置量 t/a	

员工生活	/	生活垃圾	生活垃圾	系数法	37.5	暂存在垃圾箱中	37.5	交由环卫清运
包装	/	废包装材料	一般固废	类比法	6	暂存在一般固体废物暂存间	6	交由资源回收单位处理
剪扎带	/	废扎带		类比法	0.45		0.45	
焊锡	焊锡机	焊渣		系数法	0.009		0.009	
/	/	不合格品		类比法	325台/a		325台/a	
丝/移印	丝印机、移印机	废网版	危险废物	类比法	0.005	暂存在危废暂存间	0.005	交由有危废资质单位处理
废气处理	活性炭箱	废活性炭		系数法	8.442		8.442	
废气处理	过滤棉	废过滤棉		类比法	0.0012		0.0012	
滴漆、浸漆	定子浸漆机、定子烘干炉	漆渣		类比法	0.091		0.091	
拆包装	/	废包装桶		系数法	0.216		0.216	
维修保养	/	废机油		类比法	0.2		0.2	
		废含油抹布	类比法	0.02	0.02			

(1) 生活垃圾

迁扩建项目员工人数为 250 人，生活垃圾产生量按 0.5kg/人·d 计算，即生活垃圾产生量约为 37.5t/a，交由环卫部门清运。

(3) 一般固体废物

废包装材料：迁扩建项目在原料拆封及产品打包运输时将均会产生废包装材料，主要为塑料袋、纸箱等，其产生量为 6t/a，该固废属于《一般固体废物分类与代码》(GB/T39198-2020) 中 (381-001-99)，交由相关回收部门回收利用。

废扎带：迁扩建项目剪扎带工序会产生一定量的废扎带，根据业主提供的资料，其产生量约 0.45t/a，该固废属于《一般固体废物分类与代码》(GB/T39198-2020)中（381-002-99），交由相关回收部门回收利用。

焊渣：迁扩建项目焊锡工序会产生一定量的焊渣，其产生量约 0.0105-0.0021+0.00083-0.00016≈0.009t/a，该固废属于《一般固体废物分类与代码》(GB/T39198-2020)中（381-003-66），交由相关回收部门回收利用。

不合格品：迁扩建项目电机在生产过程中会产生一定量的不合格品，根据业主提供的资料，不合格品的产生率约为万分之 0.5，则不合格品的产生量约 325 台/a，该固废属于《一般固体废物分类与代码》(GB/T39198-2020)中（381-004-14），交由相关回收部门回收利用。

（4）危险废物

废网版：丝/移印过程会有部分网版损坏无法再使用，根据业主经验，每印刷 1 万次就会产生 1 个废网版，每个网版约 0.1kg，迁扩建项目按每个产品（搅拌机及打蛋机）丝印商标 1 次，则废网版产生量为 0.005t/a，该废物属于《国家危险废物名录》（2021 年版）中的 HW12 900-253-12 废物，建设单位将其集中存放并交由具有危险废物处理资质的单位处理。

废活性炭：迁扩建项目共两套有机废气处理设施。根据《印刷、制鞋、家具、表面涂装（汽车制造）行业挥发性有机物总量减排核算细则》中表 1-1 常见治理设施治理效率中单一吸附法的治理效率 45~80%，项目取值 70%，则两级活性炭吸附的去除效率达 91%，项目为保守起见取值 90%。则 TA001 中的活性炭吸附有机废气量 $0.891-0.169=0.722\text{t/a}$ ，按照活性炭吸附量 0.25t 有机废气/t 活性炭，所需活性炭 2.888t/a，TA001 单个活性炭箱填充量为 0.6~0.7t/a，每 5 个月一换，单个活性炭箱每次更换量为 0.61t/a，则 TA001 产生的废饱和活性炭量为 3.65t/a；TA002 中的活性炭吸附有机废气量 $1.176-0.224=0.952\text{t/a}$ ，同理可知，TA002 所需活性炭 3.808t/a，TA002 单个活性炭箱填充量为 0.3~0.4t/a，每 2.5 月一换，单个活性炭箱每次更换量为 0.4t/a，则 TA002 产生的废饱和活性炭量为 4.792t/a；扩建后项目废活性炭产生量为 8.442t/a。该废物属于《国家危险废物名录》（2021 年版）中的 HW49 900-039-49 废物，建设单位将其集中存放并交由具有危险废物处理资质的单位处理。

废过滤棉：迁扩建项目 TA002（过滤棉+两级活性炭）装有过滤棉，每季度一换，每次更换量约为 0.3kg，则废过滤棉产生量为 0.0012t/a。该废物属于《国家危险废物名录》（2021 年版）中的 HW49 900-039-49 废物，建设单位将其集中存放并交由具有危险废物处理资质的单位处理。

漆渣：生产过程中，绝缘漆在托盘、设备内、地面等方面存在滴落沾染，及次品烘干后粘连清理时会产生少量漆渣，根据同类型行业经验，漆渣产生量约为漆料用量的 0.5%，迁扩

建项目绝缘漆（水性）年用量按 11t/a，稀释后的绝缘漆（溶剂型）年用量按 7.172t/a，则漆渣产生量为 0.091t/a，该废物属于《国家危险废物名录》（2021 年版）中的 HW12 900-252-12 废物，建设单位将其集中存放并交由具有危险废物处理资质的单位处理。

废包装桶：迁扩建项目绝缘漆（水性）使用量为 11t/a，绝缘漆（溶剂型）使用量为 7.042t/a，稀释剂使用量为 0.13t/a，油墨使用量为 0.12t/a，废机油使用量为 1.0t/a，均为 25kg/桶，则废包装桶为 772 个/年，单个空桶重量为 0.28kg，则废包装桶产生量约为 0.216t/a，该废物属于《国家危险废物名录》（2021 年版）中的 HW49 900-041-49 废物，建设单位将其集中存放并交由具有危险废物处理资质的单位处理。

废机油：迁扩建项目设备维修保养过程中会产生废机油，根据业主经验，项目产生废机油量为 0.2t/a，该废物属于《国家危险废物名录》（2021 年版）中的 HW08 900-249-08 废物，建设单位将其集中存放并交由具有危险废物处理资质的单位处理。

废含油抹布：迁扩建项目设备维修保养过程中会产生废机油，根据业主经验，项目产生废机油量为 0.02t/a，该废物属于《国家危险废物名录》（2021 年版）中的 HW49 900-041-49 废物，建设单位将其集中存放并交由具有危险废物处理资质的单位处理。

为了妥善贮存项目产生的固废，建设单位在企业内设立固废暂存点，分类收集后运到工业固废仓库存放，分类收集、妥善贮存，定时检查记录固体废物产生、储存、及时处置情况。一般工业固体废物暂存点应按照《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）执行。

表 4-14 迁扩建项目危险废物汇总表

序号	危险废物名称	危险废物类别	危险废物代码	产生量 t/a	产生工序及装置	形态	主要成分	有害成分	产废周期	危险特性	污染防治措施*
1	废网版	HW12	900-253-12	0.005	丝/移印	固态	油墨	油墨	1 次/年	毒性	处置
2	废活性炭	HW49	900-039-49	8.442	废气处理	固态	活性炭	有机物	1 次/月	毒性	处置
3	废过滤棉	HW49	900-039-49	0.0012	废气处理	固态	过滤棉	有机废气	1 次/季度	毒性	处置
4	漆渣	HW12	900-252-12	0.091	滴漆、浸漆	固态	油漆	油漆	1 次/年	毒性	处置
5	废包装桶	HW49	900-041-49	0.216	拆包装	固态	油漆、机油、油墨	油漆、机油、油墨	1 次/年	毒性	处置

6	废机油	HW08	900-249-08	0.2	维修保养	固态	机油	机油	1次/年	毒性	处置
7	废含油抹布	HW49	900-041-49	0.02		固态	机油	机油	1次/年	毒性	处置

(5) 固体废物环境管理要求

根据《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》要求，建设单位应做好以下防治措施：

a. 建设单位和个人应当依法在指定的地点分类投放生活垃圾。禁止随意倾倒、抛撒、堆放或者焚烧生活垃圾。

b. 建设单位应当建立健全工业固体废物产生、收集、贮存、运输、利用、处置全过程的污染环境防治责任制度，建立工业固体废物管理台账，如实记录产生工业固体废物的种类、数量、流向、贮存、利用、处置等信息，实现工业固体废物可追溯、可查询，并采取防治工业固体废物污染环境的措施。

c. 禁止向生活垃圾收集设施中投放工业固体废物。

d. 建设单位委托他人运输、利用、处置工业固体废物的，应当对受托方的主体资格和技术能力进行核实，依法签订书面合同，在合同中约定污染防治要求。

e. 建设单位应当向所在地生态环境主管部门提供工业固体废物的种类、数量、流向、贮存、利用、处置等有关资料，以及减少工业固体废物产生、促进综合利用的具体措施，并执行排污许可管理制度的相关规定。

f. 危险废物从产生、收集、贮运、转运、处置等各个环节都可能因管理不善而进入环境，因此在各个环节中，抛落、渗漏、丢弃等不完善问题都可能存在，为了使各种危险废物能更好的达到合法合理处置的目的，本评价拟按照《危险废物贮存污染控制标准》等国家相关法律，提出相应的治理措施，以进一步规范项目在收集、贮运、处置方式等操作过程。

①收集、贮存建设单位应根据废物特性设置符合《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）（2013年修订）要求的危险废物暂存场所，且在暂存场所上空设有防雨淋设施，地面采取防渗措施，危险废物收集后分别临时贮存于废物储罐内；根据生产需要合理设置贮存量，尽量减少厂内的物料贮存量；严禁将危险废物混入生活垃圾；堆放危险废物的地方要有明显的标志，堆放点要防雨、防渗、防漏，应按要求进行包装贮存。项目危险废物贮存场所基本情况见下表。

表 4-15 迁扩建项目危险废物贮存场所（设施）基本情况样表

贮存场所 (设施)名称	危险废物 名称	危险废物类别	危险废物代码	位置	占地面积	贮存方式	贮存能力	贮存周期
危险废物 暂存间	废网版	HW12	900-253-12	二类 车间内西 面	5m ²	袋装	8t	1次/年
	废活性炭	HW49	900-039-49			袋装		1次/月
	废过滤棉	HW49	900-039-49			袋装		1次/季度
	漆渣	HW12	900-252-12			袋装		1次/年
	废包装桶	HW49	900-041-49			捆绑		1次/年
	废机油	HW08	900-249-08			桶装		1次/年
	废含油抹布	HW49	900-041-49			袋装		1次/年

5、地下水、土壤

迁扩建项目地面已硬化，且建设时不涉及地下工程，正常运营情况下也不存在明显的土壤、地下水环境污染途径，因此，迁扩建项目环境影响报告不需要进行地下水、土壤环境质量现状调查。

6、生态

迁扩建项目选址用地范围不涉及《建设项目环境影响评价分类管理名录（2021年版）》规定的生态类环境敏感区，也没有涉及生态保护红线确定的其它生态环境敏感区，因此，迁扩建项目环境影响报告不需要进行生态环境质量现状调查。

7、环境风险影响分析

环境风险评价的目的是分析和预测建设项目存在的潜在危险、有害因素，扩建项目运行期间可能发生的突发性事件或事故（一般不包括人为破坏及自然灾害），引起有毒有害和易燃易爆等物质泄漏，所造成的人身安全与环境影响和损害程度，提出合理可行的防范、应急与减缓措施，以使建设项目事故率，损失和环境影响达到可接受水平。

（1）评价依据

①风险调查

物质危险性：对照《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ/T169-2018）附录B、《危险化学品目录（2018版）》、《化学品分类和标签规范（GB 30000.18-2013）》，迁扩建项目使用的绝缘漆（溶剂型）、稀释剂以及危险废物废网版、废活性炭、废过滤棉、漆渣、废包装桶、废机油、废含油抹布存在一定风险性。在运输、装卸、使用、储存及生产过程中，存在“跑冒滴漏”、操作不当或自然灾害等原因造成泄漏对区域环境及周边人群健康造成危害。

生产系统危险性：原料仓库、油漆仓库和危废暂存间发生泄漏、以及火灾事故；废气处理设施发生故障导致事故排放。

②环境风险潜势初判

根据《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ/T169-2018）环境风险潜势初判根据危险物质及工艺系统危险性（P）和环境敏感程度（E）判定，建设项目环境风险潜势划分见下表。其中P根据危险物质数量与临界量的比值（Q）和所属行业及生产工艺特点（M）判定。

表 4-16 建设项目环境风险潜势划分

环境敏感程度（E）	危险物质及工艺系统危险性（P）			
	极高危害（P1）	高度危害（P2）	中度危害（P3）	轻度危害（P4）
环境高度敏感区（E1）	IV ⁺	IV	III	III
环境高度敏感区（E2）	IV	III	III	II
环境高度敏感区（E3）	III	III	II	I

注：IV⁺为极高环境风险

危险物质数量与临界量比值

$$Q = \frac{q_1}{Q_1} + \frac{q_2}{Q_2} + \dots + \frac{q_n}{Q_n}$$

式中： q_1, q_2, \dots, q_n ——每种危险物质的最大存在总量，t；

Q_1, Q_2, \dots, Q_n ——每种危险物质的临界量，t。

表 4-17 项目风险物质用量情况

序号	物料名称	CAS 号	最大储存量 t	临界量 t	临界量依据	qn/Qn
1	废网版	/	0.005	50	HJ/T169-2018 中表 B.2	0.0001
2	废活性炭	/	2.519	50		0.05038
3	废过滤棉	/	0.0003	50		0.000006
4	漆渣	/	0.091	50		0.00182
5	绝缘漆（溶剂型）	/	1.5	50		0.03
6	稀释剂	/	0.05	50		0.001
7	废包装桶	/	0.216	50		0.00432
8	废机油	/	0.2	2500	HJ/T169-2018 中表 B.2	0.00008
9	废含油抹布	/	0.02	2500		0.000008
合计						0.087

注：废网版、废活性炭、废过滤棉、漆渣、绝缘漆（溶剂型）、稀释剂的临界量参照“健康危险急性毒性物质（类别2，类别3）”。

经以上计算可知， $Q < 1$ ，环境风险潜势为I。

③评价工作等级划分

评价工作等级划分见下表，项目环境风险潜势为I，可开展简单分析。

表 4-18 评价工作等级划分

环境风险潜势	IV、IV ⁺	III	II	I
评价工作等级	一	二	三	简单分析 ^a

a 是相对于详细评价工作内容而言，在描述危险物质、环境影响途径、环境危害后果、风险防范措施等方面给出定性的说明。见附录 A。

（2）环境风险识别

项目涉及的有毒有害和易燃易爆等危险物质为绝缘漆（溶剂型）、稀释剂以及危险废物（废网版、废活性炭、废过滤棉、漆渣、废包装桶、废机油、废含油抹布）；其中绝缘漆（溶剂型）、稀释剂暂存在油漆仓库中，废网版、废活性炭、废过滤棉、漆渣、废包装桶、废机油、废含油抹布暂存在危废暂存间中。项目风险识别如下：

表4-19 风险源识别

危险目标	危险物质	事故类型	事故引发可能原因及后果
油漆仓库	绝缘漆（溶剂型）、 稀释剂	泄漏	包装桶破损导致物料发生泄露；泄露的有害液体流出厂外，则会导致水体及周边土壤的污染
危废暂存间	废网版、废活性炭、 废过滤棉、漆渣废、 包装桶、废机油、 废含油抹布	泄漏	储存桶发生破碎导致泄露；泄露的有害液体流出厂外，则会导致水体及周边土壤的污染

（3）风险防范措施

①总图布置严格按照《建筑设计防火规范(GB50016-2014)》的要求进行设计。

②油漆仓库、危废暂存间地面均做防渗处理。

③按照使用计划严格控制化学品的暂存量，不过多存放；及时清理危废。

④危废的存放设置明显标志，储存场所必须采取硬底化处理以及遮雨、防渗、防漏措施；并由专人管理，出入库应当进行核查登记，并定期检查。

五、环境保护措施监督检查清单

内容要素	排放口 (编号、名称)/污染源	污染物项目	环境保护措施	执行标准
大气环境	DA001	有组织	经收集后，引至TA001（两级活性炭）处理后，通过DA001（35m）排气筒高空排放	VOCs 参照执行广东省《家具制造行业挥发性有机化合物排放标准》（DB44/814-2010）表1排气筒VOCs排放限值（第II时段）和广东省《印刷行业挥发性有机化合物排放标准》（DB44/815-2010）表2丝网印刷（第II时段）的较严值；臭气浓度执行《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表2恶臭污染物排放标准值
	DA002	有组织	经收集后，引至TA002（过滤棉+两级活性炭）处理后，通过DA002（35m）排气筒高空排放	VOCs 参照执行广东省《家具制造行业挥发性有机化合物排放标准》（DB44/814-2010）表1排气筒VOCs排放限值（第II时段）；颗粒物、锡及其化合物执行《大气污染物排放限值》（DB44/27-2001）中的第二时段二级标准；臭气浓度执行《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表2恶臭污染物排放标准值
	厂界	无组织	/	VOCs 参照执行广东省《家具制造行业挥发性有机化合物排放标准》（DB44/814-2010）表2无组织排放监控点浓度限值和广东省《印刷行业挥发性有机化合物排放标准》（DB44/815-2010）表3无组织排放监控点浓度限值要求的较严值；颗粒物、锡及其化合物执行《大气污染物排放限值》（DB44/27-2001）无组织排放监控浓度限值；臭气浓度执行《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表1恶臭污染物厂界标准值的二级新扩改建标准
	厂区内	无组织	/	《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB 37822-2019）表A.1中的特别排放限值
地表水环境	生活污水	COD _{Cr} BOD ₅ SS 氨氮	经化粪池预处理后处理后，进入江海污水处理厂	广东省《水污染排放限值》（DB44/26-2001）第二时段三级标准与江海污水处理厂进水标准较严者
声环境	生产车间	连续等效A声级	采用低噪音设备、减振降噪、加装隔音装置，可降噪；厂房、	《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3类标准

			围墙隔声措施， 可降噪	
电磁辐射	无			
固体废物	<p>一般工业固废暂存在一般工业固废仓库，一般工业固废仓库应满足《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）要求。</p> <p>危险废物暂存在危废仓库，危废仓库建设应满足《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及2013年修改单相关要求；制定危险废物年度管理计划，并进行在线申报备案；建立危险废物台账。</p>			
土壤及地下水污染防治措施	无			
生态保护措施	无			
环境风险防范措施	<p>①总图布置严格按照《建筑设计防火规范(GB50016-2014)》的要求进行设计。</p> <p>②油漆仓库、危废暂存间地面均做防渗处理。</p> <p>③按照使用计划严格控制化学品的暂存量，不过多存放；及时清理危废。</p> <p>④危废的存放设置明显标志，储存场所必须采取硬底化处理以及遮雨、防渗、防漏措施；并由专人管理，出入库应当进行核查登记，并定期检查。</p>			
其他环境管理要求	无			

六、结论

综上所述，江门市奇宝电器有限公司年产电机 650 万台、打蛋机 15 万台、搅拌机 35 万台迁扩建项目符合江门市的总体规划，也符合江海区的环境保护规划。项目在运营期间产生的各种污染物如能按本报告中提出的污染防治措施进行治理，建设单位认真执行“三同时”，落实本报告表建议的污染治理建设措施，加强污染治理设施的运行管理，尽量减少或避免非正常工况的发生；落实风险防范措施及总量控制要求，确保污染物达标排放。项目建成后不对周围环境造成严重影响，不造成生态破坏。因此从环境保护角度，本项目环境影响是可行的。



评价单位：

项目负责人：

陈仕光

编制日期：

2022年9月3日



附表

建设项目污染物排放量汇总表

项目分类	污染物名称	现有工程排放量（固体废物产生量）①（t/a）	现有工程许可排放量②（t/a）	在建工程排放量（固体废物产生量）③（t/a）	本项目排放量（固体废物产生量）④（t/a）	以新带老削减量（新建项目不填）⑤（t/a）	本项目建成后全厂排放量（固体废物产生量）⑥（t/a）	变化量⑦（t/a）
废气	VOCs	0.41	0.41	0	0.393	-0.017	0.393	-0.017
	颗粒物	0.000105	0.000105	0	0.00016	0	0.00016	+0.000055
	锡及其化合物	0.0001048	0.0001048	0	0.0021	0	0.0021	+0.0019952
废水	CODcr	1.114	1.114	0	0.495	-0.619	0.495	-0.619
	BOD ₅	0.743	0.743	0	0.225	-0.518	0.225	-0.518
	SS	1.114	1.114	0	0.338	-0.776	0.338	-0.776
	氨氮	0.148	0.148	0	0.054	-0.094	0.054	-0.094
	动植物油	0.743	0.743	0	0	-0.743	0	-0.743
一般工业固体废物	废绑带	0.45	0.45	0	0.45	0	0.45	0
	焊渣	0.05	0.05	0	0.009	-0.41	0.009	-0.41
	不合格品	0	0	0	325 台/a	0	325 台/a	+325 台/a
	废包装材料	5	5	0	6	0	6	+1
危险废	废过滤棉	0.000819	0.000819	0	0.0012	0	0.0012	+0.000381

物	废活性炭	7.058	7.058	0	8.442	0	8.442	+1.384
	漆渣	0.201	0.201	0	0.091	-0.11	0.091	-0.11
	废丝网版	0.005	0.005	0	0.005	0	0.005	0
	废机油	0.2	0.2	0	0.2	0	0.2	0
	废含油抹布	0.02	0.02	0	0.02	0	0.02	0
	废包装桶	0.271	0.271	0	0.216	-0.055	0.216	-0.055

注：⑥=①+③+④-⑤；⑦=⑥-①

